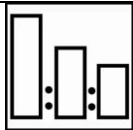


UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

Omschrijving:

Sneldrogende, chromaatvrije, tweecomponenten epoxyprimer-surfacer voor het spuiten van gestraald stalen en gestraald aluminium ondergronden (chassis, etc). Tevens toepasbaar op geschoopeerd, roestvaststaal en verzinkt staal. Door aanpassing van de mengverhouding tevens als high build primer toepasbaar.



100	Autocoat BT LV 250 Primer EP
50	Autocoat BT LV 250 Primer EP Hardener
40	Autocoat BT LV 250 Primer EP Reducer



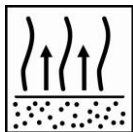
12



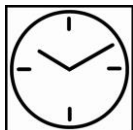
	Spuitpistool:	Spuitdruk:
Bovenbeker HR	1.5-1.7 mm	1.7-2.2 bar inlaatdruk
Airless	4.13-5.13	150-200 bar
Airmix	4.13-5.13	90-110 bar



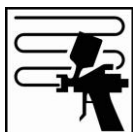
2 x 1 laag



Tussen de lagen:	Voor het stoken:
5-10 minuten bij 20°C	5-10 minuten bij 20°C



45 - 90 minuten bij 20°C	30 minuten bij 60°C
--------------------------	---------------------



Overspuitbaar met: Sikkens 2K Topcoats en Autobase Plus CV



Gebruik geschikte ademhalingsbescherming
Akzo Nobel Car Refinishes adviseert het gebruik van verse luchtmaskers

Lees de complete TDS voor gedetailleerde productinformatie

LV 250 Primer EP

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

Omschrijving:

Sneldrogende, chromaatvrije, tweecomponenten epoxyprimer-surfacer voor het spuiten van gestraald stalen en gestraald aluminium ondergronden (chassis, etc). Tevens toepasbaar op geschoopeerd, roestvaststaal en verzinkt staal. Door aanpassing van de mengverhouding tevens als high build primer toepasbaar.

Product en bijhorende materialen:

LV 250 Primer EP
LV 250 Primer EP Hardener Medium
LV 250 Primer EP Hardener HB
LV 250 Primer EP Reducer Medium
LV 250 Primer EP Reducer Slow

Grondstofbasis:

LV 250 Primer EP	: epoxyhars
LV 250 Primer EP Hardener Medium	: polyamidehars
LV 250 Primer EP Hardener HB	: polyamidehars
LV 250 Primer EP Reducer Medium/Slow	: oplosmiddelen

Toepasbare ondergronden en voorbehandeling:

- **Bestaande laaglagen (niet op thermoplastische laklagen):** Ontvet met LV 350 Antistatic Silicon Remover en droogschuren P280
- **Gestraald staal en aluminium:** stralen tot reinheidsgraad SA 2½-3. Ontvet met LV 350 Antistatic Silicon Remover en opruwen met Scotch Brite type A (rood) of droogschuren P180 Stofvrij maken.
- **Gegalvaniseerd staal, Zincor:** Ontvet met LV 350 Antistatic Silicon Remover en opruwen met Scotch Brite type A (rood) **Verzinkt staal** (Zinctec) (zie noot 1).
- **Roestvaststaal:** ontvetten met met LV 350 Antistatic Silicon Remover en opruwen met Scotch Brite type A (rood) of droogschuren met P1800 of opruwen. Stofvrij maken
- **Hard Aluminium:** Ontvet met Oto Quick Degreaser of 800 Degreaser en droogschuren met P180 en P240. **Zacht Aluminium:** Ontvet met Oto Quick Degreaser of 800 Deagrease en droogschuren met P240 en P360/P400 (zie voetnoot 2)
- **Polyester en plywood:** afspoelen met warm water, ontvetten met LV 350 Antistatic Silicon Remover en droogschuren met P280 of opruwen met Scotch Brite type A (rood)
- **Interzinc 52E**
- **Hout:** droogschuren met P180 om een gladde oppervlakte te krijgen en om losse deeltjes te verwijderen.
- **Sikkens polyester bodyfillers en Polysurfacer:** Ontvet met LV 350 Antistatic Silicon Remover en droogschuren met P180-P280.

Voetnoot:

1. Droog verzinkt staal eerst bij 60°C alvorens te spuiten om gasvorming te voorkomen.
2. Gebruik LV 250 Primer EP niet op aluminium klik profielen en popnagels.
3. Spuit LV 250 Primer EP niet over chemisch voorbehandelde ondergronden, fosforzuur bevattende primers

LV 250 Primer EP

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

Aankleuren

LV 250 Primer EP kan eventueel worden aangekleurd met 5% Autocoat BT LV 250, LV252, LV351 of LV352 Topcoat. Roer dit eerst goed door en voeg hierna verharder en verdunner toe.

Mengverhouding op volume:

Mengsel A:

Mengverhouding standaard:

- 100 delen LV 250 Primer EP
 - 50 delen LV 250 Primer EP Hardener Medium
 - 40 delen of LV 250 Primer EP Reducer Medium or Slow
- Gebruik hiervoor maatlat 12 of 29

Mengsel B:

Mengverhouding **high build** applicatie:

- 4 delen LV 250 Primer EP 2505-001/005
- 1 deel LV 250 Primer EP Hardener HB 2505-105

Mengsel C:

Mengverhouding **airmix en airless** applicatie

- 100 delen LV 250 Primer EP
 - 50 delen LV 250 Primer EP Hardener Medium
 - 25 delen LV 250 Primer EP Reducer Slow or Standard
- Gebruik hiervoor maatlat 11

Opmerking:

Optioneel kan er extra LV 250 Primer EP Reducer Medium of Slow aan mengsel worden toegevoegd totdat er een mengverhouding van 4:1:1 is bereikt.

Spuitviscositeit:

- Mengsel A: 23-25 sec DIN Cup 4 bij 20°C.
 - Mengsel B: Kan niet gemeten worden met een DIN Cup 4 door te hoge viscositeit.
 - Mengsel C: Kan niet gemeten worden met een DIN Cup 4 door te hoge viscositeit.
-

Potlife:

- Mengsel A: 4 uur bij 20°C
 - Mengsel B: 8 uur bij 20°C
 - Mengsel C: 4 uur bij 20°C
-

LV 250 Primer EP

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

Spuitopening en spuitdruk:

Spuitpistool:	Spuitopening:	Spuitdruk:
Bovenbeker HR:	1.5-1.7 mm	1.7 – 2.2 bar (inlaatdruk)
Onderbeker HR:	1.8-2.2 mm	1.7 – 2.2 bar (inlaatdruk)
Airmix (mengsel C):	4.13/ 5.13	90-110 bar ¹
Airless (mengsel C):	4.13/ 5.13	150-200 bar ¹
Drukvat:	1.1-1.2 mm	3-5 bar vernevelingsdruk ± 1 bar materiaaldruk

¹Geadviseerd wordt apparatuur te gebruiken met een minimale capaciteit van 30:1

Applicatie:Spuitpistool

Mengsel A : Spuit 1-2 enkele lagen, met een uitdamp tijd van 5 tot 10 minuten tussen de lagen.

Airless/Airmix

Mengsel A : : Spuit 1 kruislaag of 2 enkele lagen.

Mengsel B&C : : Spuit een nevel laag gevolgd door een volle laag.

Kwastverwerking

Mengsel A/B : : Voeg aan beide mengsels geen verdunning toe.

Laagdikte per laag:

Mengsel A : Ca..20-25 µm.

Mengsel B : Ca..80-100 µm

Mengsel C : Ca. 50-60 µm .

Theoretisch uitspuitvermogen

Mengsel A : 7.2 m²/l spuitklaar bij een laagdikte van 50 µm.

Mengsel B : 5.0 m²/l spuitklaar bij een laagdikte van 100 µm.

Mengsel C : 4.2 m²/l spuitklaar bij een laagdikte van 100 µm.

Het praktisch rendement is afhankelijk van factoren als: vorm van het object, ruwheid van het oppervlak, applicatiemethode en verwerkingsomstandigheden.

Reinigen apparatuur:

Gebruik LV 250 Primer EP Reducer Medium/Slow 2505-204 of -205.

LV 250 Primer EP

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

Droging:	10°C:	20°C:	40°C:	60°C:
Overplamuurbaar met bodyfillers: bij maximaal 40 µm na:	2 uur	45 min	30 min	15 min
Overspuitbaar met filler of topcoat: In geval van LV 250 Primer EP Reducer Medium bij 80 µm na:	1½ uur	45 min	30 min	15 min
In geval van LV 250 Primer EP Reducer Slow bij 80 µm na:	2 uur	1½ uur	1 uur	30 min

Noot:

1. LV 250 Primer EP moet geschuurd worden met P360-P400 indien de overspuitbaarheidstijd van 48 uur, bij 20°C, overschreden is.
2. Spuit een laag van minimaal 40-50 µm LV 250 Primer EP 2505-001 voor goede corrosiewering en hechting op de ondergrond.

Aanbevolen schuurpapier voor aflakken met topcoat, indien nodig:

Droogschuren: P280-P360

Overspuitbaar met:

- Polyester bodyfillers
 - LV 350 Filler Beige/Gray
 - LV 350 Filler Varicolor
 - Alle LV Topcoats
 - Autobase Plus CV (m.u.v. LV250 Primer EP met EP Hardener EP)
-

Vluchtige Organische Stoffen

De EU-grenswaarde voor dit product (product categorie IIB,c) in gebruiksklare vorm is max. 540 g/l VOS. Het VOS gehalte voor dit product in gebruiksklare vorm is max. 540 g/l.

Verpakking:

LV 250 Primer EP 2505-001: 5L in 5-liter, 10L in 20-liter verpakking, 20L in 20-liter verpakking.

LV 250 Primer EP Varicolor 2505-005: 5L in 5-liter verpakking

LV 250 Primer EP Hardener Medium 2505-104: 5L in 5-liter verpakking, 200L in 200-liter vat 1000L in 1000-liter vat.

LV 250 Primer EP Hardener HB 2505-105: 5L in 5-liter verpakking, 25L in 30-liter verpakking.

LV 250 Primer EP

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

Kleur:

2505-001: Grey, Beige

Minimale houdbaarheidstermijn:

LV 250 Primer EP	1½ jaar
LV 250 Primer EP Hardener Medium	1 jaar
LV 250 Primer EP Hardener HB	1 jaar
LV 250 Primer EP Reducer Medium	4 jaar
LV 250 Primer EP Reducer Slow	4 jaar

Opslag

De houdbaarheid wordt bepaald bij 20°C wanneer producten in ongeopende verpakking worden bewaard. Vermijd extreme temperatuurschommelingen.

Minimale opslag temperatuur:	5°C
Maximale opslag temperatuur:	35°C

Belangrijk!:

Op onze internetsite vindt u altijd de meest actuele versie van onze technisch informatiebladen. Raadpleeg daarom regelmatig / voordat u het product gebruikt www.sikkencv.com of u met de laatste versie van dit technisch informatieblad werkt.

LV 250 Primer EP

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

HEALTH & SAFETY DATA - Autocoat BT LV 250 Primer EP

Uitsluitend voor professioneel gebruik. (zie Material Safety Data Sheet).

Zie tekst op de label van dit product.

De gebruiker van dit product is verplicht om te voldoen aan de nationale wettelijke voorschriften voor de gezondheid en veiligheid op het werk en afvalverwerking.

Akzo Nobel Car Refinishes	Akzo Nobel Car Refinishes
Autolakken Benelux Nederland	Autolakken Benelux België
Postbus 3	Luchthavenlaan 33
2170 BA Sassenheim	1800 Vilvoorde
Tel: +31 713083333	Tel. +32 (0)2 255 88 50
E mail: arl.tv@akzonobel.com	E mail: arl.tv@akzonobel.com
Internet: www.sikkenscv.com	Internet: www.sikkenscv.com
VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK MET HS&E UITRUSTING	
BELANGRIJKE OPMERKING De informatie in dit informatieblad beoogt niet volledig te zijn en het is gebaseerd op de huidige staat van onze kennis en van de heersende wetgeving. Eenieder die dit product gebruikt met een ander doel of een andere bestemming dan die welke specifiek is aanbevolen in het Technisch informatieblad, zonder dat voorafgaande schriftelijke bevestiging van ons is verkregen dat de toepassing van het product geschikt is voor het voor beoogd gebruiksdoel, doet zulks op eigen risico. Het is te allen tijde de verantwoordelijkheid van de gebruiker om alle benodigde stappen te nemen om te voldoen aan alle vereisten die door lokale wet- en regelgeving worden gesteld. Raadpleeg altijd, indien beschikbaar het Veiligheids- en Technisch informatieblad voor dit product. Elk door ons gegeven advies of enige mededeling door ons gedaan ten aanzien van het product (in het informatieblad of anderszins) is naar ons beste weten juist, maar daarbij we hebben geen invloed op de kwaliteit of de staat van de ondergrond en de vele factoren die het gebruik en de applicatie van het product kunnen beïnvloeden. Om deze redenen aanvaarden wij, tenzij wij uitdrukkelijk schriftelijk anders overeenkomen, geen enkele aansprakelijkheid met betrekking tot de prestaties van het product noch met betrekking tot enig verlies of schade die voortvloeit uit het gebruik van het product. Op alle geleverde producten en technische adviezen zijn van toepassing onze standaard verkoopvoorwaarden- en condities. U dient een exemplaar hiervan op te vragen en zorgvuldig te bestuderen. De informatie in dit informatieblad zal van tijd tot tijd worden gewijzigd op grond van ervaringen en ons beleid van voortdurende productontwikkeling. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om vóór gebruik van het product te verifiëren of dit informatieblad nog actueel is.	
De in dit informatieblad vermelde merkaanduidingen zijn beschermde merken van of zijn gelicentieerd aan Akzo Nobel.	
Hoofd kantoor: Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscv.com	