

## LV 251 Primer UHS

UITSLUITEND VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

### Omschrijving

Tweecomponenten Ultra High Solids nat-in-nat filler voor het spuiten van vrachtwagens, trailers en staalconstructies. Het product is zeer geschikt voor het gebruik in 2K installaties en Airless applicatie



100 LV 251 Primer UHS Beige / Dark Grey  
30 LV 255 Topcoat Hardener Standaard



# 45



Airmix:	Spuitopening: 0.013"-0.015"	Spuitdruk:
Spuitdruk:	1.1 mm	80 – 120 Bar materiaaldruk 4 – 4.5 Bar materiaaldruk



1 x 1 laag (Airless/Luchtondersteund Airmix)



Overspuitbaar na:

45 minuten bij 20°C

30 minuten bij 60°C



Overspuitbaar met:

Alle Autocoat BT LV Topcoats



Gebruik geschikte ademhalingsbescherming  
AkzoNobel Car Refinishes adviseert het gebruik van een verse luchtmasker.

Lees de volledige TI voor gedetailleerde product informatie

# LV 251 Primer UHS

UITSLUITEND VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

## Omschrijving

Tweecomponenten Ultra High Solids nat-in-nat filler voor het spuiten van vrachtwagens, trailers en staalconstructies. Het product is zeer geschikt voor het gebruik in 2K installaties en Airless applicatie.

---

## Producten en bijbehorende materialen:

LV 251 Primer UHS Beige 828  
LV 251 Primer UHS Donkergrijs 827  
LV 251 Primer UHS Lichtgrijs 826  
LV 251 Primer UHS Wit 825  
LV 251 Primer UHS Hardener  
LV 255 Topcoat Hardener Standard  
LV 351 Hardener Hi-Flo  
LV 352 Hardener  
LV 252 Reducer Fast/Medium/Slow  
LV 352 Reducer Fast/Medium/Slow

---

## Grondstofbasis:

LV 251 Primer UHS	Polyester / acrylaat combinatie
LV 251 Primer UHS Hardener	Poly-isocyaanaathars
LV 351 Hardener Hi-Flo	Poly-isocyaanaathars
LV 352 Hardener	Poly-isocyaanaathars

---

## Ondergronden waarop toepasbaar en manier van voorbehandelen:

- **Staal (Geschuurd)** : stralen tot de Zweedse reinheidsgraad SA 2½ (ISO12944-4) of ontvetten met BT 800 Degreaser of LV 350 Antistatic Silicon Remover en droogschuren met grofte P80. Stofvrij maken en nogmaals ontvetten. Neem in geval van speciale specificatie of garantie contact op met uw technisch consultant.
- **“Hard” aluminium**: Reinigen met Oto-Quick Degreaser of 800 Degreaser en droog schuren met P80-P120.
- **“Zacht”aluminium**: Reinigen met Oto-Quick Degreaser of 800 Degreaser en droog schuren met P120-P220.
- **Verzinkt staal en RVS**: gebruik altijd LV 352 Hardener. Ontvet met LV 350 Antistatic Silicon Remover en ruw op met Scotch Brite Type A.
- **Plywood**: Ontvetten met Autocoat BT LV 350 Antistatic Silicon Remover en droog schuren met P220 of opruwen met Scotch Brite type A (rood).
- **Oude laklagen (m.u.v. zacht thermoplastische aflakken)**: ontvetten met Autocoat BT LV 350 Antistatic Silicon Remover en droog schuren met P220. Stofvrij maken.
- **LV851 Washprimer AS**
- **Interzinc 52 en Interzinc 52E**

# LV 251 Primer UHS

UITSLUITEND VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

## Aankleuren:

LV 251 Primer UHS Wit 825, Lichtgrijs 826, Donkergrijs 827 en Beige 828 kunnen **niet** aangekleurd worden met Topcoat!

---

## Mengverhouding en productcombinatie

### Gestraald staal

3 volumedelen LV 251 Primer UHS

1 volumedeel LV 255 Topcoat Hardener Standaard of LV 251 Primer UHS Hardener

*Maatlat 9*

### Hardener (i.c.m. LV 351 Topcoat)

3 volumedelen LV 251 Primer UHS

1 volumedeel LV 351 Hardener Hi-Flo

10 % LV 351 Reducer Slow

*Maatlat 35*

### LV 352 Topcoat / 801 Multi Use Hardener (Gestraald / Geschuurd staal)

100 volumedelen LV 251 Primer UHS

20 volumedelen LV 352 Hardener/801 Multi Use Hardener

10 volumedelen LV 352/252 Reducer Medium Fast/Medium/Slow

*Maatlat 37*

### LV 352 / 801 Hardener (Voor Aluminium)

3 volumedelen LV 251 Primer UHS

1 volumedeel LV 352 / 801 Multi Use Hardener

10 % LV 352 / 252 Reducer Fast / Medium / Slow

*Maatlat 35*

### 801 Hardener

6 volumedelen LV 251 Primer UHS

2 volumedelen 801 Multi Use Hardener

1 volumedeel LV 352 Reducer Medium / Slow

*Maatlat 40*

Opmerkingen:      Gebruik alleen de voorgeschreven Reducers  
                         Voeg niet meer verdunning toe dan voorgeschreven!

---

## Spuitviscositeit:

Thixotroop

---

## LV 251 Primer UHS

UITSLUITEND VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

**Potlife:**

2 uur bij 20°C (LV255 Hard. Standard / BT801 Multi Use / LV352 Hardener / LV 351 Hi Flo Hardener) en  
1½ uur bij 20°C met LV 251 Primer UHS Hardener

---

**Afstelling Spuitapparatuur en werkdruk:**

Spuitapparatuur: Airless  
Spuitopening: 0.013" -0.015"  
Werkdruk : 160 – 170 bar

Spuitapparatuur: Airmix \*\*  
Spuitopening: 0.013" -0.015"  
Werkdruk : 80 – 120 bar  
Luchtondersteuning: 2-3 bar

Spuitapparatuur: Drukvat  
Spuitopening: 1.1mm  
Werkdruk: 0.8 - 1 bar  
Vernevelingsdruk: 4 – 4.5 bar (*afhankelijk van de lengte van de slang*)  
Flow: 300 – 350 ml/min

**Noot:**

\* *Volg de aanwijzingen van de spuit apparatuur leverancier*

\*\* *Electrostatisch verwerken mogelijk*

---

**Verwerking bij 20°C:**

Spuit 1 volle laag

---

**Laagdikte:**

60 – 80 µm per laag

---

**Theoretisch uitspuitvermogen**

12 m<sup>2</sup> per liter spuitklaar materiaal bij een laagdikte van 60 µm.

Het praktisch rendement is afhankelijk van factoren als vorm van het object, ruwheid van het oppervlak, applicatiemethode en verwerkingsomstandigheden.

---

**Reinigen spuitapparatuur:**

Sikkens Solvent

---

## LV 251 Primer UHS

UITSLUITEND VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

<b>Droogtijden:</b>	<b>10°C:</b>	<b>20°C:</b>	<b>60°C:</b>
Overspuitbaar na	2 uur	45 min.	Niet aanbevolen

---

### Overspuitbaar met:

- Plamuurbaar met Polykit IV (na 30 min.60°C of 18 uur 20°C)
- Autocoat BT LV 251 Primer UHS (tot 48 uur zonder schuren).
- Alle Autocoat BT LV Topcoats MM/RM (incl LV 250 Topcoat (100:50 v/v) met BT LV 251 Primer UHS Hardener)
  - Autocoat LV 850 Sealer
- Autocoat BT WB 550 Topcoat
- Autocoat BT WB 551 Basecoat / Autocoat BT LV Clear 853
- Autobase Plus / Autocoat BT LV Clear 853

### Noot:

*De maximale overspuitbaarheidstijd is 16 uur bij 20°C / 2 uur bij 40°C / 1 uur bij 60°C . Indien de maximale overspuittijd overschreden wordt, moet er geschuurd worden met P320-P360*

*\* Opmerking: in geval van een aluminium substraat, zorg ervoor dat het goed geschuurd is om opwerken te voorkomen.*

---

### Vluchtige Organische Stoffen:

De EU-grenswaarde voor dit product (product categorie IIB,c) in gebruiksklare vorm is max. 540 g/l VOS. Het VOS gehalte voor dit product in gebruiksklare vorm is max. 340 g/l.

Het vaste gehalte (gew / gew%) Klaar voor gebruik is ca.80%

---

### Verpakking:

BT LV 251 Primer UHS:	12 liter in 27 liter verpakking en 150 liter in 200 liter vat
BT LV Topcoat Hardener Standaard	5, liter.
BT LV 251 Primer UHS Hardener:	5 liter en 50 liter in 60 liter vat
BT LV 255 Topcoat Hardener Standard:	5 liter, 1000 liter
BT LV 351 Hardener Hi-Flo:	5 liter
BT LV 352 Hardener:	5 liter
BT801 Multi Use Hardener	5 liter
BT LV 352 Reducers:	5 liter

---

### Kleur:

Wit, Lichtgrijs, Donkergrijs, Beige

---

## LV 251 Primer UHS

UITSLUITEND VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

### Spuitomstandigheden:

Spuit LV 251 Primer UHS bij volgens onderstaande omgevingscondities:

Relatieve Luchtvochtigheid: 30 – 70%

Temperatuur: 18 – 26°C

Het te spuiten object moet op zijn minst een temperatuur hebben van 15°C.

---

### Houdbaarheid:

LV 251 Primer UHS Beige 828	1 jaar
LV 251 Primer UHS Donkergrijs 827	1 jaar
LV 251 Primer UHS Lichtgrijs 826	1 jaar
LV 251 Primer UHS Wit 825	1 jaar
LV 251 Primer UHS Hardener	1 jaar
LV 255 Topcoat Hardener Standard	1 jaar
LV 351 Hardener Hi Flo	1 jaar
LV 352 Hardener	1 jaar
LV 351 Reducer Slow	2 jaar
LV 352 Reducer Medium	1 jaar

---

### Opslag:

In onaangebroken verpakking (20°C).

Vermijd extreme temperatuurverschillen.

Minimum opslag temperatuur: 5°C

Maximum opslag temperatuur: 35°C

---

### Belangrijk:

Op onze internetsite vindt u altijd de meest actuele versie van onze technisch informatiebladen. Raadpleeg daarom regelmatig / voordat u het product gebruikt [www.sikkenscv.com](http://www.sikkenscv.com) of u met de laatste versie van dit technisch informatieblad werkt.

---

# LV 251 Primer UHS

UITSLUITEND VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

## HEALTH & SAFETY DATA - Autocoat BT LV 251 Primer UHS

Uitsluitend voor professioneel gebruik. (zie **Material Safety Data Sheet**).

Zie tekst op de label van dit product.

De gebruiker van dit product is verplicht om te voldoen aan de nationale wettelijke voorschriften voor de gezondheid en veiligheid op het werk en afvalverwerking.

<b>AkzoNobel Car Refinishes</b>	<b>AkzoNobel Car Refinishes</b>
<b>Autolakken Benelux Nederland</b>	<b>Autolakken Benelux België</b>
<b>Postbus 3</b>	<b>Luchthavenlaan 33</b>
<b>2170 BA Sassenheim</b>	<b>1800 Vilvoorde</b>
<b>Tel: +31 713083333</b>	<b>Tel. +32 (0)2 255 88 50</b>
<b>E mail: arl.tv@akzonobel.com</b>	<b>E mail: arl.tv@akzonobel.com</b>
<b>Internet: www.sikkenscv.com</b>	<b>Internet: www.sikkenscv.com</b>
<b>VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK MET GESCHIKTE HS&amp;E UITRUSTING</b>	
<b>BELANGRIJKE OPMERKING</b> De informatie in dit informatieblad beoogt niet volledig te zijn en het is gebaseerd op de huidige staat van onze kennis en van de heersende wetgeving. Eenieder die dit product gebruikt met een ander doel of een andere bestemming dan die welke specifiek is aanbevolen in het Technisch informatieblad, zonder dat voorafgaande schriftelijke bevestiging van ons is verkregen dat de toepassing van het product geschikt is voor het voor beoogd gebruiksdoel, doet zulks op eigen risico. Het is te allen tijde de verantwoordelijkheid van de gebruiker om alle benodigde stappen te nemen om te voldoen aan alle vereisten die door lokale wet- en regelgeving worden gesteld. Raadpleeg altijd, indien beschikbaar het Veiligheids –en Technisch informatieblad voor dit product. Elk door ons gegeven advies of enige mededeling door ons gedaan ten aanzien van het product (in het informatieblad of anderszins) is naar ons beste weten juist, maar daarbij we hebben geen invloed op de kwaliteit of de staat van de ondergrond en de vele factoren die het gebruik en de applicatie van het product kunnen beïnvloeden. Om deze redenen aanvaarden wij, tenzij wij uitdrukkelijk schriftelijk anders overeenkomen, geen enkele aansprakelijkheid met betrekking tot de prestaties van het product noch met betrekking tot enig verlies of schade die voortvloeit uit het gebruik van het product. Op alle geleverde producten en technische adviezen zijn van toepassing onze standaard verkoopvoorwaarden- en condities. U dient een exemplaar hiervan op te vragen en zorgvuldig te bestuderen. De informatie in dit informatieblad zal van tijd tot tijd worden gewijzigd op grond van ervaringen en ons beleid van voortdurende productontwikkeling. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om vóór gebruik van het product te verifiëren of dit informatieblad nog actueel is.	
De in dit informatieblad vermelde merkaanduidingen zijn beschermde merken van of zijn gelicentieerd aan AkzoNobel.	
<b>Hoofd kantoor:</b> AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. <a href="http://www.sikkenscv.com">www.sikkenscv.com</a>	