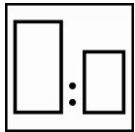


LV 251 Primer UHS TEXTURED

UITSLUITEND VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

Omschrijving

Tweecomponenten Ultra High Solids nat-in-nat filler met een robuust en gestructureerd uiterlijk voor het spuiten van vrachtwagens, trailers en staalconstructies.



100 LV 251 Primer UHS Beige Textured
25 LV 351 Hardener Hi-Flo



5



Drukvat: Spuitopening: Materiaaldruk:
1.3-2.0 mm 5 Bar



1 x 1 laag



Overspuitbaar na:
45 minuten bij 20°C 30 minuten bij 60°C



Overspuitbaar met:
Alle Autocoat BT en LV Topcoats



Gebruik geschikte ademhalingsbescherming
AkzoNobel Car Refinishes adviseert het gebruik van een verse luchtmasker.

Lees de volledige TI voor gedetailleerde product informatie

LV 251 Primer UHS TEXTURED

UITSLUITEND VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

Omschrijving

Tweecomponenten Ultra High Solids nat-in-nat filler met een robuust en gestructureerd uiterlijk voor het spuiten van vrachtwagens, trailers en staalconstructies.

Producten en bijbehorende materialen:

LV 251 Primer UHS Textured
LV 351 Hardener Hi-Flo
BT 801 Multi Use Hardener

Grondstofbasis:

LV 251 Primer UHS	Polyester / acrylaat combinatie
LV 351 Hardener Hi-Flo	Poly-isocynaathars
BT 801 Multi Use Hardener	Poly-isocynaathars

Ondergronden waarop toepasbaar en manier van voorbehandelen:

- **Staal** : stralen tot de Zweedse reinheidsgraad SA 2½-3 of ontvetten met BT 800 Degreaser of LV 350 Antistatic Silicon Remover en droogschuren met grofte P120. Stofvrij maken en nogmaals ontvetten.
- **“Hard” aluminium**: Reinigen met Oto-Quick Degreaser of 800 Degreaser en droog schuren met P120 en P240. **“Zacht” aluminium**: Reinigen met Oto-Quick Degreaser of 800 Degreaser en droog schuren met P240 en P360/P400.
- **verzinkt staal en roestvaststaal**: gebruik altijd LV 352 Hardener. Ontvet met LV 350 Antistatic Silicon Remover en ruw op met Scotch Brite Type A.
- **Plywood**: Ontvetten met Autocoat BT LV 350 Antistatic Silicon Remover en droog schuren met P280 of opruwen met Scotsch Brite type A (rood).
- **Oude laklagen (m.u.v. zacht thermoplastische aflakken)**: ontvetten met Autocoat BT LV 350 Antistatic Silicon Remover en droog schuren met P280. Stofvrij maken.
- **LV851 Washprimer AS**
- **Interzinc 52 en Interzinc 52E**
-

Mengverhouding en productcombinatie

100 volumedelen LV 251 Primer UHS Textured
25 volumedelen LV 351 Hardener Hi-Flo / BT 801 Multi Use Hardener
Maatlat 5

Spuitviscositeit:

Thixotroop

LV 251 Primer UHS TEXTURED

UITSLUITEND VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

Potlife:

1½ uur bij 20°C

Afstelling S spuitapparaat en werkdruk:

S spuitapparaat: Drukvat
S spuitopening: 1.3-2.0 mm
S werkdruk: 5 bar
S vernevelingsdruk: 1 bar (

Noot:

* *Volg de aanwijzingen van de spuit apparaat leverancier*

Verwerking bij 20°C:

S spuit 1 volle gesloten laag

Laagdikte:

60 – 80 µm per laag

Theoretisch uitspuitvermogen

12 m² per liter spuitklaar materiaal bij een laagdikte van 60 µm.

Het praktisch rendement is afhankelijk van factoren als vorm van het object, ruwheid van het oppervlak, applicatiemethode en verwerkingsomstandigheden.

Reinigen spuitapparaat:

Sikkens Solvent

Droogtijden:

Overspuitbaar na

10°C:

2 uur

20°C:

45 min.

60°C:

30 min.

Overspuitbaar met:

- Autocoat BT LV 251 Primer UHS (tot 48 uur zonder schuren)
- Alle Autocoat BT en LV Topcoats
- Autocoat LV850 Sealer
- Autocoat BT WB 550 Topcoat
- Autocoat BT WB 551 Basecoat / Autocoat BT LV Clear 853
- Autobase Plus / Autocoat BT LV Clear 853

LV 251 Primer UHS TEXTURED

UITSLUITEND VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

Noot: De maximale overspuittijd voor topcoats is 8 uur.

* *Opmerking: in geval van een aluminium substraat, zorg ervoor dat het goed geschuurd is om opwerken te voorkomen.*

Vluchtige Organische Stoffen:

De EU-grenswaarde voor dit product (product categorie IIB,c) in gebruiksklare vorm is max. 540 g/l VOS. Het VOS gehalte voor dit product in gebruiksklare vorm is max. 290 g/l.

Het vaste gehalte (gew / gew%) Klaar voor gebruik is ca.80%

Verpakking:

BT LV 251 Primer UHS Textured: 12 liter in 27 liter verpakking
BT LV 351 Hardener Hi-Flo: 5 liter

Kleur:

Beige

Spuitomstandigheden:

Relatieve Luchtvochtigheid: 30 – 70%

Opmerking: Het te spuiten object moet op zijn minst een temperatuur hebben van 15°C.

Houdbaarheid:

LV 251 Primer UHS Textured	1 jaar
LV 351 Hardener Hi Flo	1 jaar
BT 801 Multi Use Hardener	1 jaar

Opslag:

In onaangebroke verpakking (20°C).

Vermijd extreme temperatuurverschillen.

Minimum opslag temperatuur: 5°C

Maximum opslag temperatuur: 35°C

Belangrijk:

Op onze internetsite vindt u altijd de meest actuele versie van onze technisch informatiebladen. Raadpleeg daarom regelmatig / voordat u het product gebruikt www.sikkenscv.com of u met de laatste versie van dit technisch informatieblad werkt.

LV 251 Primer UHS TEXTURED

UITSLUITEND VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

HEALTH & SAFETY DATA - Autocoat BT LV 251 Primer UHS Textured

Uitsluitend voor professioneel gebruik. (zie **Material Safety Data Sheet**).

Zie tekst op de label van dit product.

De gebruiker van dit product is verplicht om te voldoen aan de nationale wettelijke voorschriften voor de gezondheid en veiligheid op het werk en afvalverwerking.

AkzoNobel Car Refinishes	AkzoNobel Car Refinishes
Autolakken Benelux Nederland	Autolakken Benelux België
Postbus 3	Luchthavenlaan 33
2170 BA Sassenheim	1800 Vilvoorde
Tel: +31 713083333	Tel. +32 (0)2 255 88 50
E mail: arl.tv@akzonobel.com	E mail: arl.tv@akzonobel.com
Internet: www.sikkenscv.com	Internet: www.sikkenscv.com

VOO PROFESSIONEEL GEBRUIK MET GESCHIKTE HS&E UITRUSTING

BELANGRIJKE OPMERKING

De informatie in dit informatieblad beoogt niet volledig te zijn en het is gebaseerd op de huidige staat van onze kennis en van de heersende wetgeving. Eenieder die dit product gebruikt met een ander doel of een andere bestemming dan die welke specifiek is aanbevolen in het Technisch informatieblad, zonder dat voorafgaande schriftelijke bevestiging van ons is verkregen dat de toepassing van het product geschikt is voor het voor beoogd gebruiksdoel, doet zulks op eigen risico. Het is te allen tijde de verantwoordelijkheid van de gebruiker om alle benodigde stappen te nemen om te voldoen aan alle vereisten die door lokale wet- en regelgeving worden gesteld. Raadpleeg altijd, indien beschikbaar het Veiligheids –en Technisch informatieblad voor dit product. Elk door ons gegeven advies of enige mededeling door ons gedaan ten aanzien van het product (in het informatieblad of anderszins) is naar ons beste weten juist, maar daarbij we hebben geen invloed op de kwaliteit of de staat van de ondergrond en de vele factoren die het gebruik en de applicatie van het product kunnen beïnvloeden. Om deze redenen aanvaarden wij, tenzij wij uitdrukkelijk schriftelijk anders overeenkomen, geen enkele aansprakelijkheid met betrekking tot de prestaties van het product noch met betrekking tot enig verlies of schade die voortvloeit uit het gebruik van het product. Op alle geleverde producten en technische adviezen zijn van toepassing onze standaard verkoopvoorwaarden- en condities. U dient een exemplaar hiervan op te vragen en zorgvuldig te bestuderen. De informatie in dit informatieblad zal van tijd tot tijd worden gewijzigd op grond van ervaringen en ons beleid van voortdurende productontwikkeling. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om vóór gebruik van het product te verifiëren of dit informatieblad nog actueel is.

De in dit informatieblad vermelde merkaanduidingen zijn beschermde merken van of zijn gelicentieerd aan AkzoNobel.

Hoofd kantoor:

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscv.com