

LV 355 Primer UHS Premium

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

Omschrijving:

Tweecomponenten Ultra High Solid, nat-in-nat priming filler voor het spuiten van bedrijfsvoertuigen, trailers en industrieel apparaat. LV 355 Primer UHS Premium is een voortzetting van de trendsettende LV 251 Primer UHS en is speciaal ontwikkeld daar waar maximale corrosiebestendigheid geëist wordt. Deze primer is geschikt voor het spuiten van nieuw gebouwde bedrijfsvoertuigen en trailers met airless/airmix applicatie.



3 LV 355 Primer UHS Premium
1 LV 255 Topcoat Hardener Standard/Medium



9



Luchtondersteund airless:	Spuitopening: 0.011"-0.013"	Spuitdruk: 80 – 120 bar (materiaaldruk) 2 – 3 bar (luchtondersteund)
---------------------------	--------------------------------	--



1 x 1 laag



Overspuitbaar na:
45 minuten bij 20°C



Overspuitbaar met:
Autocoat BT LV 255 / 351 / 352 Topcoat



Gebruik geschikte ademhalingsbescherming
Akzo Nobel Car Refinishes adviseert het gebruik van een verse luchtmasker

Lees de volledige TDS voor gedetailleerde informatie



LV 355 Primer UHS Premium

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

Omschrijving:

Tweecomponenten Ultra High Solids, nat-in-nat priming filler voor het spuiten van bedrijfsvoertuigen, trailers en industrieel apparatuur. LV 355 Primer UHS Premium is een voortzetting van de trendsettende LV 251 Primer UHS en is speciaal ontwikkeld daar waar maximale corrosiebestendigheid geëist wordt. Deze primer is geschikt voor het spuiten van nieuw gebouwde bedrijfsvoertuigen en trailers met airless/airmix applicatie.

Product en bijbehorende materialen:

LV 355 Primer UHS Premium Off White 825
LV 355 Primer UHS Premium Light Grey 826
LV 355 Primer UHS Premium Dark Grey 827
LV 355 Primer UHS Premium Beige 828
LV 251 Primer UHS Hardener
LV 255 Topcoat Hardener Standaard/Medium
LV 352 Hardener
BT 801 Multi Use Hardener
LV 355 UHS Reducer Fast
LV 355 UHS Reducer Medium

Grondstofbasis:

LV 355 Primer UHS Premium	Polyester/acrylaathars
LV 251 Primer UHS Hardener	Poly-isocyaanathars
LV 255 Topcoat Hardener Standard/Medium	Poly-isocyaanathars
LV 352 Hardener	Poly-isocyaanathars
BT 801 Multi Use Hardener	Poly-isocyaanathars

Toepasbare ondergronden en voorbehandeling:

- **Staal:** stralen tot reinheidsgraad Sa ½ (cpnform ISO12944-4) of Ontvetten met BT 800 Degreaser of LV 350 Antistatic Silicon Remover een droog schuren met P80
- **RVS:** Reinigen met BT 800 Degreaser of LV350 Antistatic Silicon Remover en droog schuren met P80
- Gestraald staal
- Gefosfateerd staal
- **Aluminium:** Reinigen met BT 800 Degreaser of LV350 Antistatic Silicon Remover en droog schuren met P120 of P180
- Interzinc 52
- Interzinc 52E

LV 355 Primer UHS Premium

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

Mengverhouding:

2K applicatie

3 volumedelen LV 355 Primer UHS Premium
1 volumedeel LV 255 Topcoat Hardener Standard / Medium of LV 251 Primer UHS Hardener

Luchtondersteund airless

100 volumedelen LV 355 Primer UHS Premium
25 volumedelen LV 352 Hardener / 801 Multi Use Hardener
10 volumedelen LV 355 UHS Reducer Medium

100 volumedelen LV 355 Primer UHS Premium
25 volumedelen of LV 352 Hardener / 801 Multi Use Hardener
6.6 volumedelen LV 355 UHS Reducer Fast

Opmerking 1: het toevoegen van reducer is noodzakelijk om systeemeigenschappen en prestaties te bereiken.

Opmerking 2: de premix van LV 355 Primer UHS en LV 355 Primer UHS Reducer heeft een houdbaarheid van 1 week bij 20°C

Spuitviscositeit:

Thixotropisch

Potlife:

BT 801 / LV 352 Hardener:	45 minuten bij 20°C.
LV 255 Topcoat Hardener Standaard:	2 uur bij 20°C.
LV 255 Topcoat Hardener Medium	46-60 minuten bij 20°C.
LV 251 Primer UHS Hardener:	2 uur bij 20°C.

Afstelling spuitapparatuur en spuitdruk:

Spuitapparatuur	:	Luchtonderstend Airless	Airless
Spuitopening:		0.011" -0.013"	0.013" -0.015"
Spuitdruk	:	80 – 120 bar	60 – 170 bar
Luchtondersteund:		2-3 bar	-

Raadpleeg de handleiding van de fabrikant voor uitgebreide informatie over specificaties van het spuitpistool.

LV 355 Primer UHS Premium

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

Applicatie:

Breng 1 volle laag aan

Laagdikte:

80 – 100 µm

Theoretisch uitspuitvermogen± 7-8 m²/l spuitklaar materiaal bij een droge laagdikte van 80 µm

Opmerking: Het praktisch rendement is afhankelijk van factoren als vorm van het object, ruwheid van het oppervlak, applicatiemethode en verwerkingsomstandigheden.

Reinigen apparatuur:

Gebruik Sikkens Solvent.

Droogtijd:

Overspuitbaar na 45 minuten bij 20°C

Overspuitbaar met:

- Polykit IV (LV355 UHS moet eerst 30 minuten gestookt worden bij 60°C of 18 uur bij 20°C)
- Autocoat BT LV 355 Primer UHS Premium
- Autocoat BT LV 255 Topcoat MM/RM
- Autocoat BT LV 351 Topcoat MM/RM
- Autocoat BT LV 352 Topcoat MM/RM
- Autocoat BT WB 550 Topcoat MM/RM
- Autocoat WB551 / Autocoat BT LV Clear 853
- Autobase Plus (met hardener) / Autocoat BT LV Clear 853
- Autocoat LV850 Sealer

De maximale overspuitbaarheidstermijn is 72 uur bij 20°C. Na 72uur is schuren met P240 noodzakelijk.

Vluchtige Organische Stoffen (2004/42/IIb(c)(540)370)

De EU grenswaarde voor dit product (product categorie: IIB. d) in gebruiksklare vorm is max 540 g/liter.
Het VOS gehalte van dit product in gebruiksklare vorm is max 370 g/liter.

Het vaste stof gehalte van dit product (w/w %) is ± 80% (spuitklaar materiaal)

LV 355 Primer UHS Premium

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

Verpakkingen:

LV 355 Primer Premium:	10 liter in 20 liter emmer, 150 liter in 200 liter vat
LV 255 Topcoat Hardener Standard:	5 liter, 1000 liter
LV255 Topcoat Hardener Medium	5 liter 500 liter, 100 liter
LV 251 Primer UHS Hardener	5 liter
BT LV 352 Hardener:	5 liter
BT 801 Multi Use Hardener	5 liter
LV 355 UHS Reducer Medium	5 liter
LV 355 UHS Reducer Fast	5 liter

Kleur:

Wit 825
Lichtgrijs 826
Donkergrijs 827
Beige 828

Opslag Product:

De houdbaarheid van producten wordt bepaald wanneer ongeopende verpakkingen bij 20°C worden bewaard. Vermijd extreme temperatuurschommelingen.

Minimum temperatuur bij opslag:	5°C
Maximum temperatuur bij opslag:	35°C

Houdbaarheid:

LV 355 Primer UHS Premium	6 maanden
LV 255 Topcoat Hardener Standaard	1 jaar
LV255 Topcoat Hardener Medium	1 jaar
LV 251 Primer UHS Hardener	1 jaar
LV 352 Hardener	1 jaar
BT 801 Multi Use Hardener	1 jaar
LV 355 UHS Reducer Medium	9 maanden
LV 355 UHS Reducer Fast	9 maanden

Technisch product informatie:

Saltspray corrosiebestendigheidstest (uitgevoerd conform ISO 9227): 1000 uur: < 3mm

LV 355 Primer UHS Premium

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

HEALTH & SAFETY DATA - Autocoat BT LV 355 Primer UHS

Uitsluitend bestemd voor professioneel gebruik. (zie **Material Safety Data Sheet**).
Zie tekst op de label van dit product.

De gebruiker van dit product is verplicht om te voldoen aan de nationale wettelijke voorschriften voor de gezondheid en veiligheid op het werk en afvalverwerking.

AkzoNobel Car Refinishes	AkzoNobel Car Refinishes
Autolakken Nederland	Autolakken Belux België
Postbus 3	Luchthavenlaan 33
2170 BA Sassenheim	1800 Vilvoorde
Tel: +31 713083333	Tel. +32 (0)2 255 88 50
E mail: arl.tv@akzonobel.com	E mail: arl.tv@akzonobel.com
Internet: www.sikkenscv.com	Internet: www.sikkenscv.com

VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK MET GESCHIKTE HS&E UITRUSTING

BELANGRIJKE OPMERKING

De informatie in dit informatieblad beoogt niet volledig te zijn en het is gebaseerd op de huidige staat van onze kennis en van de heersende wetgeving. Eenieder die dit product gebruikt met een ander doel of een andere bestemming dan die welke specifiek is aanbevolen in het Technisch informatieblad, zonder dat voorafgaande schriftelijke bevestiging van ons is verkregen dat de toepassing van het product geschikt is voor het voor beoogd gebruikdoel, doet zulks op eigen risico. Het is te allen tijde de verantwoordelijkheid van de gebruiker om alle benodigde stappen te nemen om te voldoen aan alle vereisten die door lokale wet- en regelgeving worden gesteld. Raadpleeg altijd, indien beschikbaar het Veiligheids- en Technisch informatieblad voor dit product. Elk door ons gegeven advies of enige mededeling door ons gedaan ten aanzien van het product (in het informatieblad of anderszins) is naar ons beste weten juist, maar daarbij we hebben geen invloed op de kwaliteit of de staat van de ondergrond en de vele factoren die het gebruik en de applicatie van het product kunnen beïnvloeden. Om deze redenen aanvaarden wij, tenzij wij uitdrukkelijk schriftelijk anders overeenkomen, geen enkele aansprakelijkheid met betrekking tot de prestaties van het product noch met betrekking tot enig verlies of schade die voortvloeit uit het gebruik van het product. Op alle geleverde producten en technische adviezen zijn van toepassing onze standaard verkoopvoorwaarden- en condities. U dient een exemplaar hiervan op te vragen en zorgvuldig te bestuderen. De informatie in dit informatieblad zal van tijd tot tijd worden gewijzigd op grond van ervaringen en ons beleid van voortdurende productontwikkeling. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om vóór gebruik van het product te verifiëren of dit informatieblad nog actueel is.

De in dit informatieblad vermelde merkaanduidingen zijn beschermde merken van of zijn gelicentieerd aan AkzoNobel.

Hoofd kantoor:

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscv.com