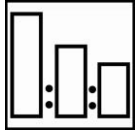


LV 252 Topcoat High Pressure

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

Omschrijving

Duurzame tweecomponenten polyurethaanlak op polyesterbasis voor het spuiten van vrachtwagens en staalconstructies.



100 Autocoat BT LV 252 Topcoat
40 Autocoat BT 801 Multi Use Hardener
25 Autocoat BT LV 252 Reducer



44

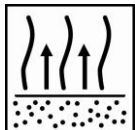


Spuitopening:
4.09 -6.11

Spuitdruk:
90-120 bar (materiaaldruk)
2-2.5 bar (vernevelingsdruk)



½ + 1 laag
Breng eerst een dun gesloten laag, breng vervolgens een volle laag aan na 15 minuten uitdampen.



Tussen de lagen
15 minuten bij 20°C

Voor het stoken
15 minuten bij 20°C



Droging	20°C	40°C	60°C
Acc. / Fast / Medium	4 uur	1.5 uur	40 min
Slow / HT	5 uur	1.5 uur	40 min



Gebruik geschikte ademhalingsbescherming
AkzoNobel Car Refinishes adviseert het gebruik van verse luchtmaskers.

Raadpleeg het volledige technisch informatieblad voor uitgebreide informatie.

LV 252 Topcoat High Pressure

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

Omschrijving

Duurzame tweecomponenten polyurethaanlak op polyesterbasis voor het spuiten van vrachtwagens en staalconstructies.

Product en bijbehorende materialen:

Autocoat BT Toner
Autocoat BT LV 252 Converter
Autocoat BT LV 252 Topcoat RM
Autocoat BT 801 Multi Use Hardener
Autocoat BT 650M Matt Converter
Autocoat BT LV 252 Accelerated Reducer
Autocoat BT LV 252 Reducer Fast
Autocoat BT LV 252 Reducer Medium
Autocoat BT LV 252 Reducer Slow
Autocoat BT LV 252 Reducer High Temperature

Grondstofbasis:

Autocoat BT Toner	: acrylaat/ polyester harsen/ pigmenten
Autocoat BT LV 252 Topcoat RM	: acrylaat/ polyester harsen/ pigmenten
Autocoat BT LV 252 Converter	: acrylaat/ polyester harsen
Autocoat BT 801 Multi Use Hardener	: poly-isocyanaat harsen
Autocoat BT LV 252 Reducers	: oplosmiddelen / additieven

Toepasbare ondergronden:

- Oude/bestaande laklagen inclusief laklagen met thermoplastische eigenschappen.
 - Autocoat BT LV 350 Filler Beige/Light Gray / Dark Gray
 - Autocoat BT LV 350 Filler Varicolor
 - Autocoat BT LV 852 Washprimer Beige
 - Autocoat BT LV 250 Primer EP Beige/ Gray
 - Autocoat BT LV 254 Primer AS
 - Autocoat BT LV 350 Primer EP
 - Autocoat BT LV 850 Sealer
 - Autocoat BT LV 251 Primer UHS
 - Autocoat BT WB 550 Primer
-

Voorbehandeling:

Ontvet met LV 350 Antistatic Siliconen Remover . Droog schuren met grofte P360-P400

LV 252 Topcoat High Pressure

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

Mengverhouding:

100 volumedelen Autocoat BT LV 252 Topcoat
40 volumedelen Autocoat BT 801 Multi Use Hardener
25 volumedelen Autocoat BT LV 252 Reducer

Maatlat: 44

Kleur maken zonder formule

Als een LV 252 kleur gemaakt wordt zonder formule, meng dan altijd 55 delen kleur met 45 delen BT LV252 Converter

Matte kleuren gerelateerd aan mengsels met Matt Converter B650M:

Matt- en Semi-gloss formuleringen kunt u vinden in Mixit Pro.

Als richtlijn kunt u de volgende mengverhoudingen aanhouden:

	mat	half-glans
BT toner (volumedelen)	2	2
Matt Converter B650 M (volumedelen)	3	1

Opmerking: De benodigde hoeveelheid Matt Converter om een bepaald glans niveau te bereiken is gerelateerd aan kleur. Witte kleuren hebben minder matting agent nodig.

Mengverhoudingen gerelateerd aan mengsels met Matt Converter (vervolg):

Mengverhoudingen voor matte en half-glans formuleringen per volumedelen:

100 volumedelen Autocoat BT toner/ Matt Converter mixture
25 volumedelen Autocoat BT LV Multi Use Hardener
50 volumedelen Autocoat BT LV 252 Reducer Medium

Maatlat: 16

Spuitviscositeit:

Het reologisch gedrag van LV252 Topcoat maakt metingen met een DIN Cup onnauwkeurig. Geadviseerd wordt om te werken bij temperaturen tussen de 18 °C en 25°C.

LV 252 Topcoat High Pressure

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

Potlife:

45 min - 1 uur bij 20°C

Opmerking:

Wanneer temperatuur boven 30°C stijgt, zal 'potlife' afnemen.

Spuitpistool, spuit opening en spuitdruk:

Spuitpistool:	Spuit opening:	Spuitdruk:
HR Bovenbeker	1.3 – 1.6	1.7 – 2.2 bar
HR Onderbeker	1.6 – 1.8 mm	1.7 – 2.2 bar
Luchtondersteunend:	4.09 - 6.09	90 - 120 bar materiaaldruk
airless	4.11 - 6.11	2.5 bar vernevelingsdruk
Airless	4.13 - 5.15	160 -170 bar
Drukvat	0.8-1.1 mm	2 - 4 bar (vernevelingsdruk) ± 1 bar materiaaldruk

Opmerking: Bij electrostatisch verspuiting is de aanbevolen voltage

Voor kleine delen: max. 20 kV

Voor grote panelen: max. 60 kV

Verwerking:

Air Assisted Airless toepassing / Luchtondersteunend:

Breng een constante dunne laag aan, gevolgd door een volle laag.

Uitdamp tijd 15 minuten bij 20°C tussen de lagen.

Uitdamp tijd 15 minuten bij 20°C alvorens te stoken.

Gebruik van Reducers/verduunningen:

Soort verduunning

BTLV252 Geaccelereerd /met katalysator

BTLV252 Fast/*Snel*

BTLV252 Medium

BTLV252 Slow/*Traag*

BTLV252 Hoge temperaturen

Object

Design, Spots

Kleine onderdelen

Algemeen

Complexe objecten

Temperaturen >30°C

Belangrijk! Dit is een indicatie tabel. De keuze van Verduunning/Reducer hangt ook af van de omstandigheden zoals temperatuur en luchtstroom.

LV 252 Topcoat High Pressure

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

Laagdikte:

Totaal 50-70 µm droge laagdikte.

Theoretisch uitspuitvermogen

10-11 m²/liter spuitklaar materiaal bij een laagdikte van 50 µm.

Opmerking: Het praktisch rendement is afhankelijk van factoren als: vorm van het object, ruwheid van het oppervlak, applicatiemethode en verwerkingsomstandigheden.

Reinigen apparatuur:

Gebruik Sikkens Solvent

Droging met standard mengverhouding:

	20°C	40°C	60°C
Acc. / Fast / Medium	4 uur	1.5 uur	40 minuten
Slow / HT	5 uur	1.5 uur	40 minuten

Overspuitbaarheid:

Overspuitbaar na: 3 uur bij 20°C
40 minuten bij 60°C

Overspuiten binnen: 32 uur bij 20°C

Overspuitbaar met:

Autocoat BT LV 252 Topcoat
Autocoat BT 300 Clear
Autocoat BT 300 Clear ASG
Autocoat BT LV 853 Clear
Autoclear Mix & Matt

LV 252 Topcoat High Pressure

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

Vluchtige organische stoffen

De EU-grenswaarde voor dit product (product categorie IIB,d) in gebruiksklare vorm is max. 420 g/l VOS. Het VOS gehalte voor dit product in gebruiksklare vorm is max. 420 g/l.

Verpakking:

Autocoat BT Toner:	3.75 ltr. in 3.75-ltr. bus
Autocoat BT LV 252 Converters:	3.75 ltr. in 3.75-ltr. bus
Autocoat BT LV 252 Reducers:	5 ltr in 5 ltr plastic container
Autocoat BT 801 Multi Use Hardener:	5 ltr in 5 ltr bus

Houdbaarheid:

Autocoat BT Toner	3 jaar
Autocoat BT Topcoat RM	2 jaar
Autocoat BT LV 252 Converter B252C	2 jaar
Autocoat BT LV 252 Converter B650M	1 jaar
Autocoat BT 801 Multi Use Hardener	1 jaar
Autocoat BT LV 252 Reducers	1 jaar

Opslag van producten:

De houdbaarheid van producten worden bepaald wanneer ongeopende verpakkingen bij 20 °C worden bewaard.

Vermijd extreme schommelende temperaturen.

Minimum temperatuur opslag:	5°C
Maximum temperatuur opslag:	35°C

Belangrijk:

Op onze internetsite vindt u altijd de meest actuele versie van onze technisch informatiebladen. Raadpleeg daarom regelmatig / voordat u het product gebruikt www.sikkenscv.com of u met de laatste versie van dit technisch informatieblad werkt.

LV 252 Topcoat High Pressure

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

HEALTH & SAFETY DATA - Autocoat BT LV 252 Topcoat High Pressure

Uitsluitend voor professioneel gebruik. (zie **Material Safety Data Sheet**).

Zie tekst op de label van dit product.

De gebruiker van dit product is verplicht om te voldoen aan de nationale wettelijke voorschriften voor de gezondheid en veiligheid op het werk en afvalverwerking.

AkzoNobel Car Refinishes	AkzoNobel Car Refinishes
Autolakken Benelux Nederland	Autolakken Benelux België
Postbus 3	Luchthavenlaan 33
2170 BA Sassenheim	1800 Vilvoorde
Tel: +31 713083333	Tel.+32 (0)2 255 88 54
E mail: arl.tv@akzonobel.com	E-mail: arl.tv@akzonobel.com
Internet : www.sikkenscv.com	www.sikkenscv.com

VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK MET GESCHIKTE HS&E UITRUSTING

BELANGRIJKE OPMERKING

De informatie in dit informatieblad beoogt niet volledig te zijn en het is gebaseerd op de huidige staat van onze kennis en van de heersende wetgeving. Eenieder die dit product gebruikt met een ander doel of een andere bestemming dan die welke specifiek is aanbevolen in het Technisch informatieblad, zonder dat voorafgaande schriftelijke bevestiging van ons is verkregen dat de toepassing van het product geschikt is voor het voor beoogd gebruiksdoel, doet zulks op eigen risico. Het is te allen tijde de verantwoordelijkheid van de gebruiker om alle benodigde stappen te nemen om te voldoen aan alle vereisten die door lokale wet- en regelgeving worden gesteld. Raadpleeg altijd, indien beschikbaar het Veiligheids- en Technisch informatieblad voor dit product. Elk door ons gegeven advies of enige mededeling door ons gedaan ten aanzien van het product (in het informatieblad of anderszins) is naar ons beste weten juist, maar daarbij we hebben geen invloed op de kwaliteit of de staat van de ondergrond en de vele factoren die het gebruik en de applicatie van het product kunnen beïnvloeden. Om deze redenen aanvaarden wij, tenzij wij uitdrukkelijk schriftelijk anders overeenkomen, geen enkele aansprakelijkheid met betrekking tot de prestaties van het product noch met betrekking tot enig verlies of schade die voortvloeit uit het gebruik van het product. Op alle geleverde producten en technische adviezen zijn van toepassing onze standaard verkoopvoorwaarden- en condities. U dient een exemplaar hiervan op te vragen en zorgvuldig te bestuderen. De informatie in dit informatieblad zal van tijd tot tijd worden gewijzigd op grond van ervaringen en ons beleid van voortdurende productontwikkeling. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om vóór gebruik van het product te verifiëren of dit informatieblad nog actueel is.

De in dit informatieblad vermelde merkaanduidingen zijn beschermde merken van of zijn gelicentieerd aan AkzoNobel.

Hoofd kantoor: AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscv.com