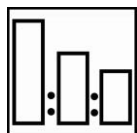


LV 352 Topcoat Premium

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

Omschrijving

Duurzame tweecomponenten hoogglans polyurethaanlak op polyesterbasis voor het spuiten van vrachtwagens, trailers en staalconstructies.



100 Autocoat BT LV 352 Topcoat MM/RM
50 Autocoat BT LV 352 Hardener
40 Autocoat BT LV 352 Reducer

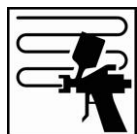


50

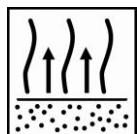


Spuitopening:
1.3-1.6 mm

Spuitdruk:
1.7- 2.2. bar
(inlaatdruk aan het spuitpistool)

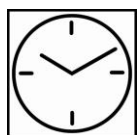


Breng eerst een dunne gesloten laag aan. Breng na het uitdampen vervolgens een volle laag aan.



Tussen de lagen
10 minuten bij 20°C

Voor geforceerd drogen
10 minuten bij 20°C



Droging	20°C	50°C	60°C
Fast / Medium / Slow / HT	6-8 uur	1-1½ uur	30 minuten
Accelerated Reducer	30 minuten	20 minuten	10 minuten



Gebruik geschikte ademhalingsbescherming
AkzoNobel Car Refinishes adviseert het gebruik van verse luchtmaskers.

Raadpleeg het volledige technisch informatieblad voor uitgebreide informatie.

LV 352 Topcoat Premium

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

Omschrijving

Duurzame tweecomponenten polyurethaanlak op polyesterbasis voor het spuiten van vrachtwagens, trailers en staalconstructies. De EU-grenswaarde voor dit product (product categorie IIB,d) in gebruiksklare vorm is max. 420 g/l VOS. Het VOS gehalte voor dit product in gebruiksklare vorm is max. 420 g/l.

Product en bijbehorende materialen:

Autocoat BT Toner
Autocoat BT LV 352 Converter
Autocoat BT LV 352 Topcoat RM
Autocoat BT LV 352 Hardener
Autocoat BT LV 352 Hardener CDJ
Autocoat BT 801 Multi Use Hardener
Autocoat BT LV 352 Accelerated Reducer
Autocoat BT LV 352 Reducer Medium
Autocoat BT LV 352 Reducer Slow/Fast
Autocoat BT LV 352 Reducer High Temperature
Autocoat BT 800 Additive Brush/Roll
Autocoat BT Matt converter B650M
BT 800 Structure Paste Fijn, Medium, Grof

Grondstofbasis:

Autocoat BT Toner	: acrylaat/ polyester harsen/ pigmenten
Autocoat BT LV 352 Topcoat	: acrylaat/ polyester harsen/ pigmenten
Autocoat BT Matt Converter	: ureum / CAB harsen/ pigmenten
Autocoat BT LV 352 Converter	: acrylaat/ polyester harsen
Autocoat BT LV 352 Hardener CDJ	: poly-isocyaanaat harsen
Autocoat BT 801 Multi Use Hardener	: poly-isocyaanaat harsen
Autocoat BT LV 352 Reducers	: oplosmiddelen / additieven

Toepasbare ondergronden:

- Oude/bestaande laklagen inclusief laklagen met thermoplastisch(e)eigenschappen.
- Autocoat BT LV 350 Filler Beige, Lichtgrijs, Donkergrijs
- Autocoat BT LV 350 Filler Varicolor
- Autocoat BT LV 852 Washprimer Beige
- Autocoat BT LV 250 Primer EP Beige/Grijs
- Autocoat BT LV 350 Primer EP
- Autocoat BT LV 850 Sealer
- Autocoat BT LV 251 Primer UHS
- Autocoat BT LV 254 Primer AS
- Autocoat BT WB 550 Primer

LV 352 Topcoat Premium

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

Voorbehandeling:

Ontvet met LV 350 Antistatic Silicon Remover. Droog schuren met groffe P360-P400.

Mengverhouding op volume:

A - Standard systeem

- 100 delen Autocoat BT LV 352 Topcoat
- 50 delen Autocoat BT LV 352 Hardener / Autocoat BT 801 Multi Use Hardener
- 40 delen Autocoat BT LV 352 Reducer Fast / Medium / Slow / High Temperature

Maatlat: 50

B - Accelerated systeem

- 100 delen Autocoat BT LV 352 Topcoat
- 50 delen Autocoat BT LV 352 Hardener / Autocoat BT 801 Multi Use Hardener
- 40 delen Autocoat BT LV 352 Reducer Accelerated

Maatlat: 50

C - Airdry

- 100 delen Autocoat BT LV 352 Topcoat
- 5 delen Autocoat BT LV 351 AirDry Additive
- 50 delen Autocoat BT LV 352 Hardener / Autocoat BT 801 Multi Use Hardener
- 40 delen Autocoat BT LV 352 Reducer Fast / Medium / Slow / Accelerated

Maatlat: 50

D - Complexe Objecten

- 100 delen Autocoat BT LV 352 Topcoat
- 50 delen Autocoat BT LV 352 Hardener CDJ/BTLV 352 Hardener/BT 801 Multi Use Hardener
- 30 delen Autocoat BT LV 352 Reducer Fast / Medium / Slow / Accelerated

Maatlat: 1

E - Complexe Objecten – High Temperature

- 100 delen Autocoat BT LV 352 Topcoat + 5% (v/v) Autocoat BT LV 351 AirDry Additive
- 50 delen Autocoat BT LV 352 Hardener CDJ/ BTLV 352 Hardener/BT 801 Multi Use Hardener
- 30 delen Autocoat BT LV 352 Reducer High Temperature

Maatlat: 1

LV 352 Topcoat Premium

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

F – Verkwastbare / Rol applicatie

100 delen Autocoat BT LV 352 Topcoat + max. 2% (v/v) Autocoat BT 800 Additive Brush/Roll
50 volumedelen Autocoat BT LV 352 Hardener / Autocoat BT 801 Multi Use Hardener, voeg Autocoat BT LV 352 Reducer toe tot de gewenste viscositeit bereikt is

Kleuren mengen zonder formule:

Indien een Autocoat BT 352 handkleur gemaakt wordt waarbij geen formule voorhanden is, meng dan altijd 70 delen BT LV 352 mengkleur met 30 delen BT LV 352 Converter.

Spuitviscositeit:

A, B and C: 16-19 sec DIN Cup 4 bij 20°C

D en E: 19-22 sec DIN Cup 4 bij 20°C

Optimale spuitviscositeit wordt bereikt bij aanmaken volgens de hierboven beschreven mengverhouding. Voor een optimaal resultaat adviseren wij een verf temperatuur tussen 18°C en 25°C (met uitzondering van mengsel voor hogere temperaturen).

Potlife:

Accelerated Reducer: 30 - 45 minuten bij 20°C

Reducer Fast: 1½ - 2 uur bij 20°C

Reducer Medium / Slow: 3 uur bij 20°C

Reducer High Temperature 1½ - 2 uur >30°C

Reactiviteit is sterk gerelateerd aan kleur, daarom bovengenoemde potlife als een indicatie beschouwen. Blauwe-, rode- en zwarte kleuren hebben een kortere potlife, terwijl wit-, groene- en gele kleuren een langere potlife hebben.

Matte kleuren gerelateerd aan mengsels met Matt Converter B650M:

	Semi Gloss	Matt
Toner	2	2
Matt Converter.B650M	1	3

Opmerking: De benodigde hoeveelheid Matt Converter B650M om een bepaald glans niveau te bereiken is gerelateerd aan kleur. Witte kleuren hebben minder matting agent nodig.

Verharder en Reducers kunnen worden toegevoegd in de volgende mengverhouding)

100 volumedelen Autocoat BT Toner/Matt Converter mengsel

25 volumedelen Autociat BT LV 352/BT801 Multi Use Hardener

50 volumedelen Autocoat BT LV 352 Reducer

Maatlat 16

LV 352 Topcoat Premium

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

Mengverhoudingen gerelateerd aan mengsels met Structuur Pasta:

Een gestructureerde topcoat kan worden verkregen door structuur pasta aan een ready mixed kleur toe te voegen:

LV 352 Topcoat Kleur	40
BT 800 Structure Paste	60

Mengverhouding op gewicht!

Aansluitend kunt u de verharder toevoegen rekening houdend met onderstaande mengverhouding :

LV 352 gestructureerde Topcoat	4
LV 352 / BT801 Multi Use Hardener	1

Opmerking: Gebruik in dit geval een bovenbeker spuitpistool met een spuitopening van min.2.2 mm.

Spuitapparatuur:

Spuitpistool:	Spuitopening:	Spuitdruk:
HR Bovenbeker:	1.3-1.6 mm	1.7-2.2 bar inlaatdruk aan het spuitpistool
HR Onderbeker:	1.6-1.8 mm	1.7-2.2 bar inlaatdruk aan het spuitpistool
Drukvat	0.85-1.0 mm	3-5 bar (vernevelingsdruk) ± 1 bar materiaaldruk materiaalstroom: 350 cc/min.

Verwerking:

Een dunne gesloten laag voorspuiten en na een uitdamp tijd van 10 minuten bij 20°C gevolgd door een volle vloeiende laag.

Laagdikte:

Per laag 20-30 µm. Bij aanbevolen verwerking 2 lagen: 50-60 µm

Gebruik Reducers:

<u>Reducer Type</u>	<u>Object</u>
Accelerated	Design, Spotrepair
Fast	Kleine delen
Medium	Algemeen
Slow	Complexe objecten
High Temperature	Temperatuur > 30°

Opmerking! Deze tabel is slechts een indicatie. De keuze van de reducer is afhankelijk van omstandigheden als temperatuur en luchtstroming.

LV 352 Topcoat Premium

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

Theoretisch uitspuitvermogen:

Circa 11 m²/liter spuitklaar materiaal bij laagdikte van 50 µm.

Opmerking: Het praktisch rendement is afhankelijk van factoren als: vorm van het object, ruwheid van het oppervlak, applicatiemethode en verwerkingsomstandigheden.

Reinigen apparatuur:

Gebruik Sikkens Solvent.

Droging:

		20°C	50°C	60°C
Standaard systems	Stofdroog	1½ uur	15 min	10 min
	Hanteerbaar	6-8 uur	1-1½ uur	30 min
Versneld systeem	Stofdroog	30 min	5-10 min	< 5 min
	Hanteerbaar	2 uur	20 uur	10 min
Airdry	Stofdroog	30 min	5-10 min	< 5 min
	Hanteerbaar	2 uur	20 min	10 min
Complexe objecten	Stofdroog	1½ hrs	15 min	10 min
	Hanteerbaar	6-8 hrs	1-1½ hrs	30 min

Overspuitbaar met:

Autocoat BT 300 Clear
Autocoat BT 300 Clear ASG
Autocoat BT LV 352 Topcoat MM/RM
Autocoat BT LV 853 Clear

Bovengenoemde producten kunnen worden aangebracht over BTLV 352 Topcoat na:

	20°C	60°C
- Minimaal voor het aanbrengen van een learcoat	90 min.	30 min.
- Minimaal voor het aanbrengen van een topcoat	1½-2 uur	20-25 min.
	20°C	60°C
- Maximaal voor het aanbrengen van een clearcoat	24 uur	8 uur
- Maximaal voor het aanbrengen van een topcoat	48 uur	36 uur

LV 352 Topcoat Premium

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

Wanneer deze droogtijden worden overschreden moet LV 352 Topcoat worden opgeruwd met Scotch Brite Type S Ultra Fine (grijs) of moet een enkele laag LV 850 Sealer aangebracht worden.

Aanvullende productinformatie:

In het geval u designwerk of belettering wilt aanbrengen met Autobase Plus of Autocoat BT WB 551 Basecoat, dient er vooraf een laag LV 850 Sealer te worden aangebracht. Hierdoor kan het gebruikte tape goed verwijderd worden.

Design applicatie met Autocoat BT LV 351 AirDry Additive:

Aanbevolen systeem:	Topcoat:	+ 5 vol% Autocoat BT LV 351 AirDry Additive
	Hardener:	Autocoat BT LV 352 Hardener of 801 Multi Use Hardener
	Reducer:	Autocoat BT LV 352 Reducer Medium

Een tweede laag LV 352 Topcoat kan geapliceerd worden over de eerste topcoat na onderstaande droogtijden.

	20°C	60°C
- Minimale overspuitbaarheidstijd	1½-2 uur	20-25 minuten
- Maximale overspuitbaarheidstijd	48 uur	6 uur

Aanbevolen tapes voor Design:

- Rechte Lijn / Fijne Lijn tape: Fine Line tape 218 van 3M
- Krommingen: 7386 van TESA
- Belettering / afbeeldingen: Blauwe transparante folie van Avery

Applicatie op complexe objecten:

In geval van complexe objecten / kantendekking wordt geadviseerd Autocoat BT LV 352 Hardener CDJ in de mengverhouding ratio 100:50:30 (v/v).

Vluchtige organische stoffen:

De EU-grenswaarde voor dit product (product categorie IIB,d) in gebruiksklare vorm is max. 420 g/l VOS. Het VOS gehalte voor dit product in gebruiksklare vorm is max. 420 g/l.

LV 352 Topcoat Premium

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

Verpakking:

Autocoat BT Toner:	3.75 l in 3.75-l. blik
Autocoat BT LV 352 Converter:	3.75 l in 3.75-l.blik
Autocoat BT LV 352 Hardener:	5 l in 5 l blik
Autocoat BT LV 352 Hardener CDJ:	5 l in 5 l blik
Autocoat BT 801 Multi Use Hardener:	5 l in 5 l blik
Autocoat BT LV 352 Reducers:	5 l in 5 l plastic vat
Autocoat BT Matt converter	3.75 l. in 3.75-l.blik
BT 800 Structure Paste	3.75 l in 3.75-l blik
Autocot BT 800 Additive Brush/Roll	1 l

Houdbaarheid:

Autocoat BT Toner	3 jaar
Autocoat BT LV 352 Topcoat RM	½ jaar
Autocoat BT LV 352 Converter	2 jaar
Autocoat BT LV 352 Hardener	1 jaar
Autocoat BT LV 352 Hardener CDJ	1 jaar
Autocoat BT 801 Multi Use Hardener	1 jaar
Autocoat BT LV 352 Reducers Accelerated/Fast/Medium/Slow	1½ jaar
Autocoat BT LV 352 Reducers High Temperature	2 jaar
Autocoat BT Matt converter	1 jaar
BT 800 Structure Paste	2 jaar
Autocoat BT LV 351 AirDry Additive	2 jaar
Autocoat BT 800 Additive Brush/Roll	2 jaar

Opslag van producten:

De houdbaarheid van producten worden bepaald wanneer ongeopende verpakkingen bij 20 °C worden bewaard. Vermijd extreme schommelende temperaturen.

Minimum temperatuur opslag:	5°C
Maximum temperatuur opslag:	35°C

Belangrijk

Op onze internetsite vindt u altijd de meest actuele versie van onze technisch informatiebladen. Raadpleeg daarom regelmatig / voordat u het product gebruikt www.sikkenscv.com of u met de laatste versie van dit technisch informatieblad werkt.

LV 352 Topcoat Premium

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

HEALTH & SAFETY DATA – LV 352 Topcoat Premium RM/MM

Uitsluitend voor professioneel gebruik. (zie **Material Safety Data Sheet**).

Zie tekst op de label van dit product.

De gebruiker van dit product is verplicht om te voldoen aan de nationale wettelijke voorschriften voor de gezondheid en veiligheid op het werk en afvalverwerking

AkzoNobel Car Refinishes bv.	
Autolakken Benelux Nederland	Autolakken Benelux België
Postbus 3	Luchthavenlaan 33
2170 BA Sassenheim	1800 Vilvoorde
Tel: +31 71 308 33 33	Tel: + 32 (0)2 255 88 50
Email: arl.tv@akzonobel.com	E mail: arl.tv@akzonobel.com
Internet: www.sikkenscv.com	Internet: www.sikkenscv.com
VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK MET GESCHIKTE HS&E UITRUSTING	
BELANGRIJKE OPMERKING De informatie in dit informatieblad beoogt niet volledig te zijn en het is gebaseerd op de huidige staat van onze kennis en van de heersende wetgeving. Een ieder die dit product gebruikt met een ander doel of een andere bestemming dan die welke specifiek is aanbevolen in het Technisch informatieblad, zonder dat voorafgaande schriftelijke bevestiging van ons is verkregen dat de toepassing van het product geschikt is voor het voor beoogd gebruiksdoel, doet zulks op eigen risico. Het is te allen tijde de verantwoordelijkheid van de gebruiker om alle benodigde stappen te nemen om te voldoen aan alle vereisten die door lokale wet- en regelgeving worden gesteld. Raadpleeg altijd, indien beschikbaar het Veiligheids –en Technisch informatieblad voor dit product. Elk door ons gegeven advies of enige mededeling door ons gedaan ten aanzien van het product (in het informatieblad of anderszins) is naar ons beste weten juist, maar daarbij we hebben geen invloed op de kwaliteit of de staat van de ondergrond en de vele factoren die het gebruik en de applicatie van het product kunnen beïnvloeden. Om deze redenen aanvaarden wij, tenzij wij uitdrukkelijk schriftelijk anders overeenkomen, geen enkele aansprakelijkheid met betrekking tot de prestaties van het product noch met betrekking tot enig verlies of schade die voortvloeit uit het gebruik van het product. Op alle geleverde producten en technische adviezen zijn van toepassing onze standaard verkoopvoorwaarden- en condities. U dient een exemplaar hiervan op te vragen en zorgvuldig te bestuderen. De informatie in dit informatieblad zal van tijd tot tijd worden gewijzigd op grond van ervaringen en ons beleid van voortdurende productontwikkeling. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om vóór gebruik van het product te verifiëren of dit informatieblad nog actueel is. De in dit informatieblad vermelde merkaanduidingen zijn beschermde merken van of zijn gelicentieerd aan AkzoNobel. Hoofd kantoor: AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscv.com	