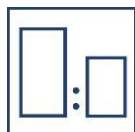


LV 251 Primer UHS

UITSLUITEND VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

Omschrijving

Tweecomponenten Ultra High Solids nat-in-nat filler voor het spuiten van vrachtwagens, trailers en staalconstructies. Het product is zeer geschikt voor het gebruik in 2K installaties en Airless applicatie



100 LV 251 Primer UHS Beige / Dark Grey
30 LV 251 Primer UHS Hardener



45



Airmix:	Spuitopening: 0.013"-0.015"	Spuitdruk: 80 – 120 Bar
Spuitdruk:	1.1 mm	4 – 4.5 Bar



1 x 1 laag (Airmix)



Overspuitbaar na:

45 minuten bij 20°C

30 minuten bij 60°C



Overspuitbaar met:

Alle Autocoat BT LV Topcoats



Gebruik geschikte ademhalingsbescherming
AkzoNobel Car Refinishes adviseert het gebruik van een verse luchtmasker.

Lees de volledige TI voor gedetailleerde product informatie

LV 251 Primer UHS

UITSLUITEND VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

Omschrijving

Tweecomponenten Ultra High Solids nat-in-nat filler voor het spuiten van vrachtwagens, trailers en staalconstructies. Het product is zeer geschikt voor het gebruik in 2K installaties en Airless applicatie.

Producten en bijbehorende materialen:

LV 251 Primer UHS Beige
LV 251 Primer UHS Dark Grey
LV 251 Primer UHS Hardener
LV 255 Topcoat Hardener Standard
LV 351 Hardener Hi-Flo
LV 352 Hardener
LV 252 Reducer Fast/Medium/Slow
LV 352 Reducer Fast/Medium/Slow

Grondstofbasis:

LV 251 Primer UHS	Polyester / acrylaat combinatie
LV 251 Primer UHS Hardener	Poly-isocynaathars
LV 351 Hardener Hi-Flo	Poly-isocynaathars
LV 352 Hardener	Poly-isocynaathars

Ondergronden waarop toepasbaar en manier van voorbehandelen:

- **Staal (Geschuurd)** : stralen tot de Zweedse reinheidsgraad SA 2½-3 of ontvetten met BT 800 Degreaser of LV 350 Antistatic Silicon Remover en droogschuren met grofte P80. Stofvrij maken en nogmaals ontvetten. Neem in geval van speciale specificatie of garantie contact op met uw technisch consulent.
- **“Hard” aluminium**: Reinigen met Oto-Quick Degreaser of 800 Degreaser en droog schuren met P80-P120.
- **“Zacht”aluminium**: Reinigen met Oto-Quick Degreaser of 800 Degreaser en droog schuren met P120-P220.
- **verzinkt staal en roestvaststaal**: gebruik altijd LV 352 Hardener. Ontvet met LV 350 Antistatic Silicon Remover en ruw op met Scotch Brite Type A.
- **Plywood**: Ontvetten met Autocoat BT LV 350 Antistatic Silicon Remover en droog schuren met P220 of opruwen met Scotsch Brite type A (rood).
- **Oude laklagen (m.u.v. zacht thermoplastische aflakken)**: ontvetten met Autocoat BT LV 350 Antistatic Silicon Remover en droog schuren met P220. Stofvrij maken.
- **LV851 Washprimer AS**
- **Interzinc 52**

LV 251 Primer UHS

UITSLUITEND VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

Aankleuren:

LV 251 Primer UHS Beige kan aangekleurd worden tot 5% op volume met Autocoat BT LV 250, LV 351, LV 252 of LV 352 Topcoat MM/RM

Roer dit eerst goed door en voeg hierna pas verharder en verdunning toe.

Mengverhouding en productcombinatie

Gestraald staal

100 volumedelen LV 251 Primer UHS Beige / Dark Grey
30 volumedelen LV 251 Primer UHS Hardener

Maatlat 45

3 volumedelen LV 251 Primer UHS
1 volumedeel LV 255 Topcoat Hardener Standard
Maatlat 9

Hardener (i.c.m. LV 351 Topcoat)

3 volumedelen LV 251 Primer UHS Beige / Dark Grey
1 volumedeel LV 351 Hardener Hi-Flo
10 % LV 351 Reducer Slow

Maatlat 35

LV 352 Topcoat / 801 Multi Use Hardener (Gestraald / Geschuurd staal)

100 volumedelen LV 251 Primer UHS Beige / Dark Grey
20 volumedelen LV 352 Hardener/801 Multi Use Hardener
10 volumedelen LV 352 Reducer Medium Fast/Medium/Slow

Maatlat 37

LV 352 / 801 Hardener (Voor Aluminium)

3 volumedelen LV 251 Primer UHS
1 volumedeel LV 352 / 801 Multi Use Hardener
10 % LV 352 / 252 Reducer Fast / Medium / Slow

Maatlat 35

801 Hardener

6 volumedelen LV 251 Primer UHS
2 volumedelen 801 Multi Use Hardener
1 volumedeel LV 352 Reducer Medium / Slow

Maatlat 40

Opmerkingen: Gebruik alleen de voorgeschreven Reducers
Voeg niet meer verdunning toe dan voorgeschreven!

LV 251 Primer UHS

UITSLUITEND VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

Spuitviscositeit:

Thixotroop

Potlife:

2 uur bij 20°C (LV255 Hard. Standard / BT801 Multi Use / LV352 Hardener / LV 351 Hi Flo Hardener) en
1½ uur bij 20°C met LV 251 Primer UHS Hardener

Afstelling Smitapparaat en werkdruk:

Smitapparaat: Airless
Smitopening: 0.013" -0.015"
Werkdruk : 160 – 170 bar

Smitapparaat: Airmix **
Smitopening: 0.013" -0.015"
Werkdruk : 80 – 120 bar
Luchtondersteuning: 2-3 bar

Smitapparaat: Drukvat
Smitopening: 1.1mm
Werkdruk: 0.8 - 1 bar
Vernevelingsdruk: 4 – 4.5 bar (*afhankelijk van de lengte van de slang*)
Flow: 300 – 350 ml/min

Noot:

* *Volg de aanwijzingen van de spuit apparatuur leverancier*

** *Electrostatisch verwerken mogelijk*

Verwerking bij 20°C:

Smit 1 volle laag

Laagdikte:

60 – 80 µm per laag

Theoretisch uitspuitvermogen

12 m² per liter spuitklaar materiaal bij een laagdikte van 60 µm.

Het praktisch rendement is afhankelijk van factoren als vorm van het object, ruwheid van het oppervlak, applicatiemethode en verwerkingsomstandigheden.

LV 251 Primer UHS

UITSLUITEND VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

Reinigen spuitapparatuur:
Sikkens Solvent

Droogtijden:	10°C:	20°C:	60°C:
Overspuitbaar na	2 uur	45 min.	Niet aanbevolen

Opmerking: Het wordt aanbevolen om de primer na 16 uur bij 20 ° C / 1 uur bij 60 ° C en binnen 48 uur te schuren.

Overspuitbaar met:

- Overplamuurbaar met Polykit IV (na 30 min.60°C of 18 uur 20°C)
- Autocoat BT LV 251 Primer UHS (tot 48 uur zonder schuren).
- Alle Autocoat BT Topcoats MM/RM
 - Autocoat LV850 Sealer
- Autocoat BT WB 550 Topcoat
- Autocoat BT WB 551 Basecoat / Autocoat BT LV Clear 853
- Autobase Plus / Autocoat BT LV Clear 853

Noot:

De **maximale** overspuitbaarheidstijd is 16 uur bij 20°C / 2 uur bij 40°C / 1 uur bij 60°C .

Indien de maximale overspuittijd overschreden wordt, moet er geschuurd worden met P320-P360

* *Opmerking: in geval van een aluminium substraat, zorg ervoor dat het goed geschuurd is om opwerken te voorkomen.*

Vluchtige Organische Stoffen:

De EU-grenswaarde voor dit product (product categorie IIB,c) in gebruiksklare vorm is max. 540 g/l VOS. Het VOS gehalte voor dit product in gebruiksklare vorm is max. 340 g/l.

Het vaste gehalte (gew / gew%) Klaar voor gebruik is ca.80%

Verpakking:

BT LV 251 Primer UHS Beige:	12 liter in 27 liter verpakking en 150 liter in 200 liter vat
BT LV 251 Primer UHS Dark Grey:	12 liter in 27 liter verpakking en 150 liter in 200 liter vat
BT LV 251 Primer UHS Hardener:	5 liter en 50 liter in 60 liter vat
BT LV 255 Topcoat Hardener Standard:	5 liter, 1000 liter
BT LV 351 Hardener Hi-Flo:	5 liter
BT LV 352 Hardener:	5 liter
BT801 Multi Use Hardener	5 liter
BT LV 352 Reducers:	5 liter

LV 251 Primer UHS

UITSLUITEND VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

Kleur:

Beige
Donker Grijs

Spuitomstandigheden:

Spuit LV 251 UHS primer bij volgens onderstaande omgevingscondities:

Relatieve Luchtvochtigheid: 30 – 70%

Temperatuur: 18 – 26°C

Het te spuiten object moet op zijn minst een temperatuur hebben van 15°C.

Houdbaarheid:

LV 251 Primer UHS Beige	1 jaar
LV 251 Primer UHS Donker grijs	1 jaar
LV 251 Primer UHS Hardener	1 jaar
LV 255 Topcoat Hardener Standard	1 jaar
LV 351 Hardener Hi Flo	1 jaar
LV 352 Hardener	1 jaar
LV 351 Reducer Slow	2 jaar
LV 352 Reducer Medium	1 jaar

Opslag:

In onaangebroken verpakking (20°C).

Vermijd extreme temperatuurverschillen.

Minimum opslag temperatuur: 5°C

Maximum opslag temperatuur: 35°C

Belangrijk:

Op onze internetsite vindt u altijd de meest actuele versie van onze technisch informatiebladen. Raadpleeg daarom regelmatig / voordat u het product gebruikt www.sikkenscv.com of u met de laatste versie van dit technisch informatieblad werkt.

LV 251 Primer UHS

UITSLUITEND VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

HEALTH & SAFETY DATA - Autocoat BT LV 251 Primer UHS Beige

Uitsluitend voor professioneel gebruik. (zie **Material Safety Data Sheet**).

Zie tekst op de label van dit product.

De gebruiker van dit product is verplicht om te voldoen aan de nationale wettelijke voorschriften voor de gezondheid en veiligheid op het werk en afvalverwerking.

AkzoNobel Car Refinishes	AkzoNobel Car Refinishes
Autolakken Benelux Nederland	Autolakken Benelux België
Postbus 3	Luchthavenlaan 33
2170 BA Sassenheim	1800 Vilvoorde
Tel: +31 713083333	Tel. +32 (0)2 255 88 50
E mail: arl.tv@akzonobel.com	E mail: arl.tv@akzonobel.com
Internet: www.sikkenscv.com	Internet: www.sikkenscv.com
UITSLUITEND VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK	
BELANGRIJKE OPMERKING De informatie in dit informatieblad beoogt niet volledig te zijn en het is gebaseerd op de huidige staat van onze kennis en van de heersende wetgeving. Eenieder die dit product gebruikt met een ander doel of een andere bestemming dan die welke specifiek is aanbevolen in het Technisch informatieblad, zonder dat voorafgaande schriftelijke bevestiging van ons is verkregen dat de toepassing van het product geschikt is voor het voor beoogd gebruiksdoel, doet zulks op eigen risico. Het is te allen tijde de verantwoordelijkheid van de gebruiker om alle benodigde stappen te nemen om te voldoen aan alle vereisten die door lokale wet- en regelgeving worden gesteld. Raadpleeg altijd, indien beschikbaar het Veiligheids –en Technisch informatieblad voor dit product. Elk door ons gegeven advies of enige mededeling door ons gedaan ten aanzien van het product (in het informatieblad of anderszins) is naar ons beste weten juist, maar daarbij we hebben geen invloed op de kwaliteit of de staat van de ondergrond en de vele factoren die het gebruik en de applicatie van het product kunnen beïnvloeden. Om deze redenen aanvaarden wij, tenzij wij uitdrukkelijk schriftelijk anders overeenkomen, geen enkele aansprakelijkheid met betrekking tot de prestaties van het product noch met betrekking tot enig verlies of schade die voortvloeit uit het gebruik van het product. Op alle geleverde producten en technische adviezen zijn van toepassing onze standaard verkoopvoorwaarden- en condities. U dient een exemplaar hiervan op te vragen en zorgvuldig te bestuderen. De informatie in dit informatieblad zal van tijd tot tijd worden gewijzigd op grond van ervaringen en ons beleid van voortdurende productontwikkeling. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om vóór gebruik van het product te verifiëren of dit informatieblad nog actueel is.	
De in dit informatieblad vermelde merkaanduidingen zijn beschermde merken van of zijn gelicentieerd aan AkzoNobel.	
Hoofd kantoor: AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscv.com	