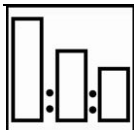


LV 351 Primer EP Black

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

Omschrijving

Autocoat BT LV 351 Primer EP Black is een chromaatvrije, tweecomponenten epoxyprimer-surfacer voor het spuiten van diverse ondergronden. Dit product heeft uitstekende hechting, corrosiewering, vulling en schuureigenschappen.



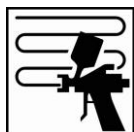
A:	B:
6 LV 351 Primer EP Black	5 LV 351 Primer EP Black
2 LV 350 Primer EP Hardener	2 LV 350 Primer EP Hardener Fast
1 LV 350 Primer EP Reducer	1 LV 350 Primer EP Reducer



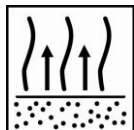
40 of 39



	Spuitopening:	Spuitdruk:
Bovenbeker HR	1.6-1.8 mm	1.7 – 2.2 bar inlaatdruk
Airmix	4.13-5.13	90 - 130 bar
Airless	4.13-5.13	150 - 200 bar



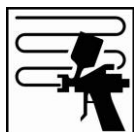
1-2 x 1 laag



Tussen de lagen:	Voor het stoken:
5-10 minuten bij 20°C	5-10 minuten bij 20°C



LV 350 EP Hardener: 45 minuten bij 20°C	LV 350 EP Hardener Fast 30 minuten bij 60°C
--	--



Overspuitbaar met: Autocoat BT LV 250/351 Topcoat
Autocoat BT LV 252/352 Topcoat



Gebruik geschikte ademhalingbescherming. AkzoNobel Car Refinishes adviseert het gebruik een verse luchtmasker

Lees de volledige TDS voor gedetailleerde productinformatie

LV 351 Primer EP Black

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

Omschrijving:

Autocoat BT LV 351 Primer EP Black is een chromaatvrije, tweecomponenten surfacer voor het spuiten van diverse ondergronden. Dit product heeft uitstekende hechting, corrosiewering, vulling en schuureigenschappen.

Product en bijbehorende materialen:

Autocoat BT LV 351 Primer EP Black
Autocoat BT LV 350 Primer EP Hardener
Autocoat BT LV 350 Primer EP Hardener Fast
Autocoat BT LV 350 Primer EP Reducer

Grondstofbasis:

Autocoat BT LV 351 Primer EP Black : Epoxyhars
Autocoat BT LV 350 Primer EP Hardener : Polyamidehars
Autocoat BT LV 350 Primer EP Reducer : Oplosmiddelen

Ondergronden waarop toepasbaar en manier van voorbehandelen

- **Oude laklagen (niet op thermoplastische laklagen):** ontvetten met Autocoat BT LV 350 Antistatic Silicon Remover en droog schuren met groffe P280. Stofvrij maken.
- **Staal:** ontvetten en droog schuren met P180. Indien noodzakelijk stralen tot reinheidsgraad SA 2½-3. Stofvrij maken.
- **Gechromateerd aluminium:** Alleen ontvetten met Autocoat BT LV 350 Antistatic Silicon Remover.
- **Gegalvaniseerd staal:** Ontvetten met Autocoat BT LV 350 Antistatic Silicon Remover en opruwen met Scotch Brite Type A (rood) of schuren met P220.
- **Interzinc 52E**

Noot 1: Spuit LV 351 Primer EP Black niet over chemisch voorbehandelde ondergronden.

Noot 2: Niet toepassen op aluminium klikprofielen of constructies met scherpe randen en/of popnagels

Mengverhouding en productcombinatie:

Mengverhouding A:

6 volumedelen LV 351 Primer Black
2 volumedeel LV 350 Primer EP Hardener Fast
1 volumedeel LV 350 Primer EP Reducer

Gebruik Maatlat 40

Voor een verbeterde doorharding bij lagere temperaturen zou de volgende mengverhouding moeten worden gebruikt:

LV 351 Primer EP Black

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

Mengverhouding B:

- 5 volumedelen LV 351 Primer EP
- 2 volumedelen LV 350 Primer EP Hardener Fast
- 1 volumedelen LV 350 Primer EP Reducer

Gebruik Maatlat 39

Potlife bij 20°C

Mengverhouding A: 8 uur

Mengverhouding B: 4 uur

Afstelling spuitapparatuur

Spuitpistool

Bovenbeker HR:

Onderbeker HR:

Airless:

Airmix Lunchtondersteund:

Drukvat:

Spuitopening:

1.5-1.7 mm

1.8-2.2 mm

4.13-5.13

4.13-5.13

1.2-1,8 mm

Spuitdruk:

1.7 – 2.2 bar inlaatdruk

1.7 – 2.2 bar inlaatdruk

150-200 bar

90-130 bar

3-5 bar vernevelingsdruk

2-3 bar materiaaldruk

Verwerking bij 20°C:

Spuit 1-2 lagen met een uitdamp tijd tussen de lagen van 5-10 minuten.

Airlessverwerking

Spuit 1 kruislaag of 2 enkele lagen.

Noot: **Minimale verwerkingstemperatuur 18°C.**

Laagdikte

1-2 lagen 40-60 micrometer

Theoretisch uitspuitvermogen:

6-7 m²/liter spuitklaar materiaal bij een laagdikte van 50 µm

Noot: Het praktisch rendement is afhankelijk van factoren als: vorm van het object, ruwheid van het oppervlak, applicatie methode en verwerkingsomstandigheden.

LV 351 Primer EP Black

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

Reinigen spuitapparatuur:

Gebruik Autocoat BT Cleaner EP.

Droogtijd:**20°C:****60°C:**

Overspuitbaar met topcoat:

Bij gebruik van LV 350 EP Hardener*:

45 min

15 min

Bij gebruik van LV 350 EP Hardener Fast* :

30 min

10 min

* Bij een maximale laagdikte van 60 µm

1. Indien LV 351 Primer EP langer dan 48 uur bij 20°C is gedroogd dan moet voordat deze wordt afgespoten geschuurd worden met P320-P400.
2. LV 351 Primer EP met LV 350 Primer EP Hardener is met **zichzelf** overspuitbaar zonder tussen schuren binnen 3 maanden.
3. LV 351 Primer EP met LV 350 Primer EP Hardener Fast is met **zichzelf** overspuitbaar zonder tussen schuren binnen 1 maand.
4. Breng voor een optimale roestwering en hechting minimaal 40 µm aan.
5. Onder de 20°C zal de droogtijd veel langer worden

Aftoppen

Scotch Brite Type S Ultra Fine (Grey)

Overspuitbaar met:

- Alle BT LV Topcoats

Vluchtige organische stoffen

De EU-grenswaarde voor dit product (product categorie IIB,c) in gebruiksklare vorm is max. 540 g/l VOS. Het VOS gehalte voor dit product in gebruiksklare vorm is max. 536 g/l.

Minimale houdbaarheid

In onaangebroken verpakking bij 15 tot 20°C

LV 351 Primer EP: 18 maanden.

LV 350 Primer EP Hardener: 2 jaar.

LV 350 Primer EP Hardener Fast: 2 jaar.

LV 350 Primer EP Reducer: 2 jaar.

LV 351 Primer EP Black

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

Opslag Product:

De houdbaarheid van het product wordt gegarandeerd als de verpakking ongeopend worden opgeslagen bij een temperatuur van 20°C. Vermijd fluctuaties in temperatuur.

Minimale opslag temperatuur: 5°C

Maximale opslag temperatuur: 35°C

Belangrijk!

Op onze internetsite vindt u altijd de meest actuele versie van onze technisch informatiebladen. Raadpleeg daarom regelmatig / voordat u het product gebruikt www.sikkenscv.com of u met de laatste versie van dit technisch informatieblad werkt.

HEALTH & SAFETY DATA - Autocoat BT LV 351 Primer EP Black

Uitsluitend voor professioneel gebruik. (zie **Material Safety Data Sheet**).

Zie tekst op de label van dit product.

De gebruiker van dit product is verplicht om te voldoen aan de nationale wettelijke voorschriften voor de gezondheid en veiligheid op het werk en afvalverwerking.

De gebruiker van dit product is verplicht om te voldoen aan de nationale wettelijke voorschriften voor de gezondheid en veiligheid op het werk en afvalverwerking.

AkzoNobel Car Refinishes	AkzoNobel Car Refinishes
Autolakken Benelux Nederland	Autolakken Benelux België
Postbus 3	Luchthavenlaan 33
2170 BA Sassenheim	1800 Vilvoorde
Tel: +31 713083333	Tel. +32 (0)2 255 88 50
E mail: arl.tv@akzonobel.com	E mail: arl.tv@akzonobel.com
Internet: www.sikkenscv.com	Internet: www.sikkenscv.com

VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK MET GESCHIKTE HS&E UITRUSTING

BELANGRIJKE OPMERKING

De informatie in dit informatieblad beoogt niet volledig te zijn en het is gebaseerd op de huidige staat van onze kennis en van de heersende wetgeving. Eenieder die dit product gebruikt met een ander doel of een andere bestemming dan die welke specifiek is aanbevolen in het Technisch informatieblad, zonder dat voorafgaande schriftelijke bevestiging van ons is verkregen dat de toepassing van het product geschikt is voor het voor beoogd gebruiksdoel, doet zulks op eigen risico. Het is te allen tijde de verantwoordelijkheid van de gebruiker om alle benodigde stappen te nemen om te voldoen aan alle vereisten die door lokale wet- en regelgeving worden gesteld. Raadpleeg altijd, indien beschikbaar het Veiligheids – en Technisch informatieblad voor dit product. Elk door ons gegeven advies of enige mededeling door ons gedaan ten aanzien van het product (in het informatieblad of anderszins) is naar ons beste weten juist, maar daarbij we hebben geen invloed op de kwaliteit of de staat van de ondergrond en de vele factoren die het gebruik en de applicatie van het product kunnen beïnvloeden. Om deze redenen aanvaarden wij, tenzij wij uitdrukkelijk schriftelijk anders overeenkomen, geen enkele aansprakelijkheid met betrekking tot de prestaties van het product noch met betrekking tot enig verlies of schade die voortvloeit uit het gebruik van het product. Op alle geleverde producten en technische adviezen zijn van toepassing onze standaard verkoopvoorwaarden- en condities. U dient een exemplaar hiervan op te vragen en zorgvuldig te bestuderen. De informatie in dit informatieblad zal van tijd tot tijd worden gewijzigd op grond van ervaringen en ons beleid van voortdurende productontwikkeling. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om vóór gebruik van het product te verifiëren of dit informatieblad nog actueel is.

De in dit informatieblad vermelde merkaanduidingen zijn beschermde merken van of zijn gelicentieerd aan AkzoNobel.

Hoofd kantoor:

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscv.com

LV 351 Primer EP Black

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

