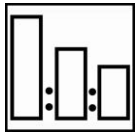


LV 250 Topcoat (IC) MM/RM

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

Omschrijving:

Hoog glans, 2K High Solids polyurethaan topcoat voor het over lakken van voertuigen, trailers en staalconstructies.



100 Autocoat BT LV 250 Topcoat
25 Autocoat BT LV 250 Hardener Medium
25 Autocoat BT LV 250 Reducer



5

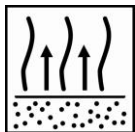


Spuitopening:
1.4-1.6 mm

Spuitdruk:
1.7 – 2.2 bar bij de luchtkap



2 x 1 Laag



Tussen de lagen
5 -10 minuten bij 20°C

Voor geforceerd drogen
10 minuten bij 20°C



Droging

20°C

60°C

6-8 uur

45 minuten



Gebruik geschikte ademhalingsbescherming
AkzoNobel Car Refinishes adviseert het gebruik van verse luchtmaskers..

Raadpleeg het volledige technisch informatieblad voor uitgebreide informatie.

LV 250 Topcoat (IC) MM/RM

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

Omschrijving:

Hoog glans, 2K High Solids polyurethaan topcoat voor het overlakken van voertuigen, trailers en staalconstructies

Product en bijbehorende producten:

Autocoat BT LV 250 Topcoat MM/RM	2509-001
Autocoat BT LV 250 Topcoat IC RM	2509-001
Autocoat BT LV 250 Hardener Medium	2509-104
Autocoat BT LV 250 TC Plural Hardener	2509-114
Autocoat BT LV 250 Accelerated Reducer	2509-201
Autocoat BT LV 250 Reducer Fast	2509-203
Autocoat BT LV 250 Reducer Medium	2509-204
Autocoat BT LV 250 Reducer Slow	2509-205
Autocoat BT LV 250 IC Reducer	2509-214
Autocoat BT LV 250 Air Dry Additive	2509-301
Autocoat BT 800 Matting Paste 475	8099-701

Grondstofbasis:

Autocoat BT LV 250 Topcoat MM/RM:	acrylaathars
Autocoat BT LV 250 Topcoat IC RM:	acrylaathars
Autocoat BT LV 250 Hardener Medium:	poly-isocynaathars
Autocoat BT LV 250 Reducer Fast/Medium/Slow:	oplosmiddelen
Autocoat BT LV 250 Accelerated Reducer:	oplosmiddelen / additieven
Autocoat BT LV 250 IC Reducer:	oplosmiddelen / additieven

Toepasbare ondergronden:

- Bestaande laklagen inclusief laklagen met thermoplastische eigenschappen.
- Polyester en plywood/GRP
- Autocoat BT LV 250 Chassis Primer 1K
- Autocoat BT LV 850 Washprimer CF
- Autocoat BT LV 350 Filler Beige/Light Gray / Dark Gray
- Autocoat BT LV 350 Filler Varicolor
- Autocoat BT LV 250 Primer EP Beige/ Gray
- Autocoat BT LV 254 Primer AS
- Autocoat BT LV 350 Primer EP Light Yellow
- Autocoat BT LV 351 Primer EP Black
- Autocoat BT LV 850 Sealer

LV 250 Topcoat (IC) MM/RM

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

Voorbehandeling:

Ontvet met LV 350 Antistatic Silicone Remover. Schuur droog met grofte P400-P500.

Mengverhouding:

A : Standaard:

100 delen LV 250 Topcoat MM/RM
25 delen LV 250 Hardener Medium
25 delen LV 250 Reducer Fast / Medium/ Slow

B: Versneld systeem:

100 delen LV 250 Topcoat MM/RM
25 delen LV 250 Hardener Medium
25 delen LV 250 Accelerated Reducer

C: Air Dry:

100 delen LV 250 Topcoat MM/RM / Topcoat IC RM
5 delen LV 250 Air Dry Additive
25 delen LV 250 Hardener Medium
25 delen LV 250 Reducers

D: Airless / Air assisted airless / ES:

100 delen LV 250 Topcoat IC RM
25 delen LV 250 Hardener Medium
25 delen LV 250 IC Reducer

E: Plurale Apparatuur:

2 delen Autocoat BT LV 250 Topcoat MM/RM
1 deel Autocoat BT LV 250 TC Plural Hardener

Spuit Viscositeit:

A + B + C: 20-22 s DIN Cup 4 at 20°C
D + E 20-25 s DIN Cup 4 at 20°C

Potlife:

A. Standaard:	1-1½ hrs bij 20°C
B. Versneld:	30-45 min bij 20°C
C. Air Dry:	30 min bij 20°C
D: Airless/Air Luchtondersteund/ ES:	2 hrs bij 20°C
E: Plurale Apparatuur:	1½ hrs bij 20°C

LV 250 Topcoat (IC) MM/RM

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

Spuitapparatuur:

Spuitpistool:	Spuitopening:	Spuitdruk:
HR Bovenbeker:	1.4-1.6 mm	1.7-2.2 bar
HR Onderbeker:	1.8-2.0 mm	1.7-2.2 bar
Drukvat:	0.85-1.0 mm	3-5 bar (vernevelingsdruk) ± 1bar (materiaaldruk) materiaal doorloop 300 ml/min
Airmix:	4.09-6.09	90 - 110 bar
Luchtondersteund		
Airless:	4.09-6.09	140 -160 bar

Verwerking:

Conventioneel of HVLP applicatie:

Een gesloten laag voorspuiten en na een uitdamp tijd van 5-10 minuten bij 20°C gevolgd door een volle vloeiende laag.

Airless / Airmix / ES applicatie:

Breng een hecht/nevellaag aan gevolgd door een vloeiende laag.

Noot: Autocoat BT LV 250 Topcoat kan ook met een roller of soepele kwast worden aangebracht

Laagdikte:

A + B+ C+ E : 40-60 µm
D : 60-80 µm

Theoretisch uitspuitvermogen:

Theoretisch 10-11 m²/l gebruiksklaar bij een droge laagdikte van 50 µm.

Opmerking: Het praktisch rendement is afhankelijk van factoren als: vorm van het object, ruwheid van het oppervlak, applicatiemethode en verwerkingsomstandigheden.

Reinigen apparatuur:

Gebruik Sikkens Solvent.

LV 250 Topcoat (IC) MM/RM

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

Droging:

Standaard	20°C	40°C	60°C°
Stofdroog	1½ uur		
Hanteerbaar	6-8 uur	1-1½ uur	30 min
Accelerated			
Stofdroog	¾-1 uur		
Hanteerbaar	2½ uur	30-45 min	15 min.
Air dry			
Stofdroog	30-45 min	10 min	5 min
Hanteerbaar	1 uur	20 min	10 min
Design	2 uur		15 min

Overspuitbaar met:

- Autocoat BT LV 250 Topcoat MM/RM 2509-001 (normale en versnelde mengverhouding)
- Autocoat BT LV 853 Clear

Opmerkingen:

1. Een tweede kleur LV 250 Topcoat MM/RM , normaal of geaccelereerd, kan over de 1^e kleur LV 250 Topcoat worden aangebracht na overnacht drogen Om de afplakbaarheid te versnellen kan het Air Dry mengsel met LV 250 Accelerated Reducer, verneld worden groogd bij 60°C gedurende 15 minuten (object temperatuur). Breng de tweede kleur aan na afkoelen maar binnen 24 uur zonder op te ruwen..
2. Indien de 24 uur wordt overschreden moet LV 250 Topcoat met Scotch Brite Type S Ultra Fine (grijs) worden opgeruwd of een laag Autocoat BT LV 850 Sealer voordat de tweede kleur LV 250 Topcoat wordt aangebracht.
3. LV 250 Topcoat MM/RM kan nat-in-nat met LV 853 Clear worden afgelakt na 45 min tot 24 uur bij 20°C of na 25 minuten maar binnen 24 uur na 30 minuten geforceerd drogen bij 60°C. Indien deze tijd wordt overschreden moet men LV 250 Topcoat MM/RM met Scotch Brite Type S Ultra Fine (grijs) opruwen

Vluchtige organische stoffen

De EU-grenswaarde voor dit product (product categorie IIB,d) in gebruiksklare vorm is max. 420 g/l VOS. Het VOS gehalte voor dit product in gebruiksklare vorm is max. 420 g/l.

Verpakking:

LV 250 Topcoat MM: 3.75L in 3.75-liter blik (sommige toners tevens in 25ltr en/of 200 ltr)
 LV 250 Hardeners: 5 ltr in 5 ltr blik
 LV 250 Reducers: 5 ltr in 5 ltr plastic blik, 25 ltr (Reducer Medium)

LV 250 Topcoat (IC) MM/RM

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

Houdbaarheid:

Autocoat BT LV 250 Topcoat MM/RM:	2 jaar
Autocoat BT LV 250 Topcoat IC RM:	2 jaar
Autocoat BT LV 250 Hardener Medium:	2 jaar
Autocoat BT LV 250 Reducer Fast/Medium/Slow:	4 jaar
Autocoat BT LV 250 Accelerated Reducer:	2 jaar
Autocoat BT LV 250 IC Reducer	4 jaar

Opslag van producten: De houdbaarheid van producten worden bepaald wanneer ongeopende verpakkingen bij 20 °C worden bewaard. Vermijd extreme schommelende temperaturen.

Minimum temperatuur opslag:	5°C
Maximum temperatuur opslag:	35°C

AkzoNobel Car Refinishes bv.	
Autolakken Nederland	Autolakken Benelux België
Postbus 3	Luchthavenlaan 33
2170 BA Sassenheim	1800 Vilvoorde
Tel: +31 713083333	Tel: +32 (0)2 255 88 54
E mail: arl.tv@akzonobel.com	E mail: arl.tv@akzonobel.com
Internet: www.sikkenscv.com	Internet: www.sikkenscv.com
VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK MET GESCHIKTE HS&E UITRUSTING	
BELANGRIJKE OPMERKING	
De informatie in dit informatieblad beoogt niet volledig te zijn en het is gebaseerd op de huidige staat van onze kennis en van de heersende wetgeving. Een ieder die dit product gebruikt met een ander doel of een andere bestemming dan die welke specifiek is aanbevolen in het Technisch informatieblad, zonder dat voorafgaande schriftelijke bevestiging van ons is verkregen dat de toepassing van het product geschikt is voor het voor beoogd gebruiksdoel, doet zulks op eigen risico. Het is te allen tijde de verantwoordelijkheid van de gebruiker om alle benodigde stappen te nemen om te voldoen aan alle vereisten die door lokale wet- en regelgeving worden gesteld. Raadpleeg altijd, indien beschikbaar het Veiligheids –en Technisch informatieblad voor dit product. Elk door ons gegeven advies of enige mededeling door ons gedaan ten aanzien van het product (in het informatieblad of anderszins) is naar ons beste weten juist, maar daarbij we hebben geen invloed op de kwaliteit of de staat van de ondergrond en de vele factoren die het gebruik en de applicatie van het product kunnen beïnvloeden. Om deze redenen aanvaarden wij, tenzij wij uitdrukkelijk schriftelijk anders overeenkomen, geen enkele aansprakelijkheid met betrekking tot de prestaties van het product noch met betrekking tot enig verlies of schade die voortvloeit uit het gebruik van het product. Op alle geleverde producten en technische adviezen zijn van toepassing onze standaard verkoopvoorwaarden- en condities. U dient een exemplaar hiervan op te vragen en zorgvuldig te bestuderen. De informatie in dit informatieblad zal van tijd tot tijd worden gewijzigd op grond van ervaringen en ons beleid van voortdurende productontwikkeling. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om vóór gebruik van het product te verifiëren of dit informatieblad nog actueel is.	
De in dit informatieblad vermelde merkaanduidingen zijn beschermde merken van of zijn gelicentieerd aan AkzoNobel.	
Hoofd kantoor: AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscv.com	

LV 250 Topcoat (IC) MM/RM

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

