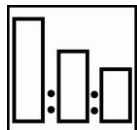


LV 352 Topcoat Premium

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

Omschrijving

Duurzame tweecomponenten polyurethaanlak op polyesterbasis voor het spuiten van vrachtwagens en staalconstructies.



100 Autocoat BT LV 352 Topcoat MM/RM
50 Autocoat BT LV 352 Hardener/Autocoat BT Multi Use Hardener
40 Autocoat BT LV 352 Reducer



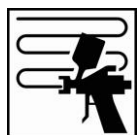
Gebruik Sikkens maatlat

12

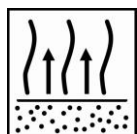


Spuitopening:
1.3-1.6 mm

Spuitdruk:
1.7- 2.2. bar
(inlaatdruk aan het spuitpistool)

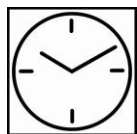


½ + 1 laag
Breng eerst een dunne gesloten laag aan, breng vervolgens na 10 minuten uitdampen, een volle laag aan.



Tussen de lagen
10 minuten bij 20°C

Voor geforceerd drogen
10 minuten bij 20°C



Droging	20°C	50°C	60°C
Medium/(Extra) Slow	6-8 uur	1-1½ uur	30 minuten
Fast Reducer	30 minuten	20 minuten	10 minuten



Gebruik geschikte ademhalingsbescherming
AkzoNobel Car Refinishes adviseert het gebruik van verse luchtmaskers.

Raadpleeg het volledige technisch informatieblad voor uitgebreide informatie.

LV 352 Topcoat Premium

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

Omschrijving

Duurzame tweecomponenten polyurethaanlak op polyesterbasis voor het spuiten van vrachtwagens en staalconstructies.

De EU-grenswaarde voor dit product (product categorie IIB,d) in gebruiksklare vorm is max. 420 g/l VOS. Het VOS gehalte voor dit product in gebruiksklare vorm is max. 420 g/l.

Product en Additieven:

Autocoat BT Toner
Autocoat BT LV 352 Converter
Autocoat BT LV 352 Topcoat RM
Autocoat BT LV 352 Hardener
Autocoat BT 801 Multi Use Hardener
Autocoat BTLV 352 Accelerated Reducer
Autocoat BT LV 352 Reducer Medium
Autocoat BT LV 352 Reducer Slow
Autocoat BT LV 352 Reducer Fast
Autocoat BT Matt converter
BT 800 Structure Paste Fine, Medium, Coarse

Basis Grondstoffen:

Autocoat BT Toner	: acrylaat/ polyester harsen/ pigmenten
Autocoat BT LV 352 Topcoat RM	: acrylaat/ polyester harsen/ pigmenten
Autocoat BT Matt Converter	: ureum stikstof/ CAB harsen/ pigmenten
Autocoat BT LV 352 Converter	: acrylaat/ polyester harsen
Autocoat BT LV 352 Hardener	: poly-isocyanate harsen
Autocoat BT LV 352 Reducers	: oplosmiddelen / additieven

Toepasbare ondergronden:

- Oude/bestaande laklagen inclusief laklagen met thermoplastisch(e)eigenschappen.
- Autocoat BT LV 350 Filler Beige/ Licht Grijs/ Donker grijs
- Autocoat BT LV 350 Filler Varicolor
- Autocoat BT LV 852 Washprimer Beige
- Autocoat BT LV 250 Primer EP
- Autocoat BT LV 350 Primer EP
- Autocoat BT LV 850 Sealer
- Autocoat BT LV 251 Primer UHS
- Autocoat BT WB 550 Primer

LV 352 Topcoat Premium

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

Voorbehandeling:

Ontvet met LV 350 Antistatic Silicone Remover. Droog schuren met grofte P360-P400.

Mengverhouding:

100 volumedelen Autocoat BT LV 352 Topcoat MM/RM
50 volumedelen Autocoat BT LV 352 Hardener
40 volumedelen Autocoat BT LV 352 Reducer Medium / Slow / Fast

Maatlat: 12

Potlife:

Reducer Medium: 1½ - 2 uur bij 20°C
Reducer Slow: 1½ - 2½ uur bij 20°C
Reducer Fast: 30 - 45 minuten bij 20°C

Reactiviteit is sterk gerelateerd aan kleur, daarom bovengenoemde potlife als een indicatie beschouwen. Blauwe-, rode- en zwarte kleuren hebben een kortere potlife, terwijl wit-, groene- en gele kleuren een langere potlife hebben.

Matte kleuren

Mengverhoudingen gerelateerd aan mengsels met Matt Converter:

Matt- en Semi-gloss formuleringen kunt u vinden in Mixit Pro.

Als leidraad, kunt u de volgende mengverhoudingen aanhouden:

	mat	half-glans
Glansgraad (60°)	10-20 gu.	40-70 gu.
BT toner (volumedelen)	2	2
Matt Converter (volumedelen)	3	1

Opmerking: De benodigde hoeveelheid Matt Converter om een bepaald glans niveau te bereiken is gerelateerd aan kleur. Witte kleuren hebben minder matting agent nodig.

LV 352 Topcoat Premium

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

Mengverhoudingen gerelateerd aan mengsels met Matt Converter (vervolg):

Mengverhoudingen voor matte een half-glans formuleringen per volumedelen:

100	volumedelen Autocoat BT toner/ Matt Converter mixture
25	volumedelen Autocoat BT LV 352 Hardener
50	volumedelen Autocoat BT LV 352 Reducer Medium

Maatlat: 16

Structuur

Mengverhoudingen gerelateerd aan mengsels met Structuur Pasta:

Een gestructureerde topcoat kan worden verkregen door structuur pasta aan een ready mixed kleur toe te voegen:

BT Toner	40
BT 800 Structure Paste	60

Mengverhouding op gewicht!

Aansluitend kunt u de verharder toevoegen rekening houdend met onderstaande mengverhouding:

LV 352 gestructureerde Topcoat	4
LV 352 Hardener	1

Mengverhouding op volume!

Opmerking: Gebruik in dit geval een onderbeker spuitpistool met een spuitopening van min.1.8 mm.

Spuitapparatuur:

Spuitpistool:	Spuitopening:	Spuitdruk:
HR Bovenbeker:	1.3-1.6 mm	1.7-2.2 bar inlaatdruk aan het spuitpistool
HR Onderbeker:	1.6-1.8 mm	1.7-2.2 bar inlaatdruk aan het spuitpistool
Drukvat	0.85-1.0 mm	3-5 bar (vernevelingsdruk) ± 1 bar materiaal druk Flow: 350 ml/min.

Verwerking:

Een dunne gesloten laag voorspuiten en na een uitdamp tijd van 10 minuten bij 20 ° C gevolgd door een volle vloeiende laag.

LV 352 Topcoat Premium

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

Gebruik van Reducers/verduunningen:

Soort verduunning

Geaccelereerd /met katalysator
Fast/*Snel*
Medium
Slow/*Traag*
Hoge temperature

Objekt

Design, Spots
Kleine onderdelen
Algemeen
Complexe objecten
Temperaturen >30°C

Belangrijk! Dit is een indicatie tabel. De keuze van Verduunning/Reducer hangt ook af van de omstandigheden zoals temperatuur en luchtstroom.

Laagdikte:

Per laag: 20-30 µm
Bij 2 lagen: 50-60 µm

Theoretisch uitspuitvermogen:

Circa 11 m²/liter spuitklaar materiaal bij laagdikte van 50 µm.

Opmerking: Het praktisch rendement is afhankelijk van factoren als: vorm van het object, ruwheid van het oppervlak, applicatiemethode en verwerkingsomstandigheden.

Reinigen apparatuur:

Gebruik Sikkens Solvent.

Droging

met Reducer Medium/ Slow :

	20°C	50°C	60°C
Stofdroog:	1½ uur	15 minuten	10 minuten
Hanteerbaar:	6-8 uur	1-1½ uur	30 minuten

met Reducer Fast :

	20°C	50°C	60°C
Stofdroog:	30 min	5-10 minuten	<5 minuten
Hanteerbaar:	2 uur	20 minuten	10 minuten

LV 352 Topcoat Premium

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

Overspuitbaarheid:

Autocoat BT 300 Clear
Autocoat BT 300 Clear ASG
Autocoat BT LV 352 Topcoat
Autocoat BT LV 853 Clear

Bovengenoemde producten kunnen worden aangebracht over BTLV 352 Topcoat na:

	20°C	60°C
- Minimaal voor het aanbrengen van clearcoat over LV352	60 minuten	30 minuten
- Minimaal voor het aanbrengen van topcoat over LV352	1½-2 uur	20-25 minuten
	20°C	60°C
- Maximaal voor het aanbrengen van clearcoat over LV352	24 uur	8 uur
- Maximaal voor het aanbrengen van topcoat over LV352	48 uur	36 uur

Wanneer deze droogtijden worden overschreden moet LV 352 Topcoat worden opgeruwd met Scotch Brite Type S Ultra Fine (grijs) of moet een enkele laag LV 850 Sealer aangebracht worden.

Aanvullende product informatie:

In het geval u designwerk of belettering wilt aanbrengen met Autobase Plus of Autocoat BT WB 551 Basecoat, dient er vooraf een laag LV 850 Sealer te worden aangebracht. Hierdoor kan het gebruikte tape goed verwijderd worden.

Aanbevolen tapes voor Design:

- Rechte Lijn / Fijne Lijn tape: Fine Line tape 218 van 3M
- Kromme lijnen: 7386 van TESA
- Belettering / beelden: Blauwe transparante folie van Avery

Vluchtige organische stoffen

De EU-grenswaarde voor dit product (product categorie IIB,d) in gebruiksklare vorm is max. 420 g/l VOS. Het VOS gehalte voor dit product in gebruiksklare vorm is max. 420 g/l.

Houdbaarheid:

Autocoat BT Toner	2 jaar
Autocoat BT LV 352 Topcoat RM	½ jaar
Autocoat BT LV 352 Converter	2 jaar
Autocoat BT LV 352 Hardener	2 jaar
Autocoat BT 801 Multi Use Hardener	
BT 800 Structure Paste	2 jaar

LV 352 Topcoat Premium

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

Opslag van producten: De houdbaarheid van producten worden bepaald wanneer ongeopende verpakkingen bij 20 °C worden bewaard.

Vermijd extreme schommelende temperaturen.

Minimum temperatuur opslag: 5°C

Maximum temperatuur opslag: 35°C

Belangrijk!

Op onze internetsite vindt u altijd de meest actuele versie van onze technisch informatiebladen. Raadpleeg daarom regelmatig / voordat u het product gebruikt www.sikkensvr.com of u met de laatste versie van dit technisch informatieblad werkt.

Akzo Nobel Car Refinishes bv.	
Autolakken Nederland	Tel: +31 713083333
Postbus 3	E mail: arl.tv@akzonobel.com
2170 BA Sassenheim	Internet: www.sikkensvr.com
UITSLUITEND VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK	
BELANGRIJKE OPMERKING	
<p>De informatie in dit informatieblad beoogt niet volledig te zijn en het is gebaseerd op de huidige staat van onze kennis en van de heersende wetgeving. Een ieder die dit product gebruikt met een ander doel of een andere bestemming dan die welke specifiek is aanbevolen in het Technisch informatieblad, zonder dat voorafgaande schriftelijke bevestiging van ons is verkregen dat de toepassing van het product geschikt is voor het voor beoogd gebruikdoel, doet zulks op eigen risico. Het is te allen tijde de verantwoordelijkheid van de gebruiker om alle benodigde stappen te nemen om te voldoen aan alle vereisten die door lokale wet- en regelgeving worden gesteld. Raadpleeg altijd, indien beschikbaar het Veiligheids –en Technisch informatieblad voor dit product. Elk door ons gegeven advies of enige mededeling door ons gedaan ten aanzien van het product (in het informatieblad of anderszins) is naar ons beste weten juist, maar daarbij we hebben geen invloed op de kwaliteit of de staat van de ondergrond en de vele factoren die het gebruik en de applicatie van het product kunnen beïnvloeden. Om deze redenen aanvaarden wij, tenzij wij uitdrukkelijk schriftelijk anders overeenkomen, geen enkele aansprakelijkheid met betrekking tot de prestaties van het product noch met betrekking tot enig verlies of schade die voortvloeit uit het gebruik van het product. Op alle geleverde producten en technische adviezen zijn van toepassing onze standaard verkoopvoorwaarden- en condities. U dient een exemplaar hiervan op te vragen en zorgvuldig te bestuderen. De informatie in dit informatieblad zal van tijd tot tijd worden gewijzigd op grond van ervaringen en ons beleid van voortdurende productontwikkeling. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om vóór gebruik van het product te verifiëren of dit informatieblad nog actueel is.</p>	
<p>De in dit informatieblad vermelde merkaanduidingen zijn beschermde merken van of zijn gelicentieerd aan Akzo Nobel.</p>	
Hoofd kantoor:	
Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkensvr.com	

LV 352 Topcoat Premium

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

